

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006
Date: 28/02/2006

HOJA: 105280

Page: 1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE of. - de 21/10/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96
ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

50685

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt	LÍMITE ELAST Y Strength Limite Elast	ALARGAM Elongation Allongement	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILENCIA Impact test Resilience	FIBROTA - SPECIMEN	
										MEDIA Average Moyenne	°C
7	36	SO 10 300LB RF A105N	NE	362A5	523	310	31,90	63,20			151
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20			149
9	210	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	46A6	515	320	32,70	65,00			149
11	180	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	415A5	519	317	32,60	64,70			150
17	30	WN 6 300LB S80 RF A105N	NE	431A5	517	313	32,00	64,70			150
18	8	BLIND 16 150LB RF A105N	NE	284A4	519	313	31,60	63,70			151

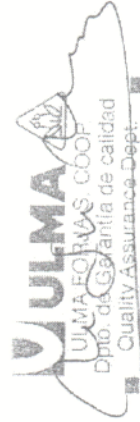
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %		Cu %		CEQ %
										V %	Nb %	Cu %	CEQ %	
284A4	0.200	0.270	0.840	0.016	0.004	0.080	0.150	0.040	0.007	0.002	0.002	0.400	0.401	
362A5	0.190	0.150	1.040	0.006	0.024	0.070	0.110	0.020	0.000	0.001	0.001	0.150	0.399	
415A5	0.190	0.220	0.850	0.017	0.005	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.001	0.270	0.381	
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.001	0.230	0.375	
431A5	0.190	0.240	0.820	0.011	0.007	0.080	0.100	0.020	0.007	0.001	0.001	0.240	0.370	
46A6	0.180	0.240	0.840	0.019	0.002	0.090	0.090	0.030	0.007	0.002	0.002	0.270	0.368	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks

Observations