

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

FECHA: 16/02/2005
 No. 99070

HQJA: 1

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B



UULMA
 UULMA FORJA, S.COOP.
 Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

PRODUCTO **BRIDAS** SU PEDIDO N.º **300000014 (10.01.05)**
 Article - Produit Your Order No. 300000014 (10.01.05)
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-02**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DE **201012005**
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQD 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
 Section

44683

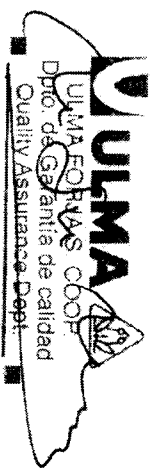
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moynne	DUREZA Hardness Dureté HB
3	476	SO 2.1/2 150LB RF A105N	NE	18A5	515	317	33.00	66.40			151
8	2	SO 5.150LB RF A105N	NE	410A4	520	326	32.00	66.70			151
12	10	WN 20 300LB S/STD RF A105N	NE	522328	509	282	33.30	64.00			156

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
18A5	0.200	0.230	0.810	0.009	0.019	0.020	0.010	0.002	0.002	0.004	0.260	0.358
410A4	0.190	0.250	0.870	0.026	0.011	0.100	0.150	0.040	0.007	0.002	0.390	0.399
522328	0.190	0.210	0.830	0.012	0.005	0.190	0.090	0.020	0.002	0.005	0.170	0.389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: **N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA**
 Remarks
 Observations