

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 16/02/2005

No. 99069

HORA: Page: 1

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.



ULMA

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Article - Produit

ASME B16.5-96

Your Order No.

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-02

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

MODO DE FUSION (*)

ASME SA105N

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

Steel Making - Elaboration de l'acier

ASME SA105N

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

E = Elec. Y = Oxígeno básico

ASME SA105N

Your Cde. N.º

300000019 (20.12.04)

DE of. - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubilaga 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

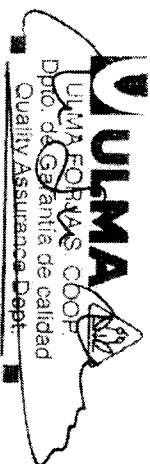
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
11	10	SO 16 300LB RF A105N	NE	43588	512	318	32.30	66.00				158
12	5	SO 18 300LB RF A105N	NE	510220	512	314	32.00	66.00				153
13	10	SO 20 300LB RF A105N	NE	44622	534	297	31.00	60.00				158
14	216	SO 3 300LB RF A105N	NE	436A4	518	324	32.30	66.00				150
16	30	SO 2 600LB RF A105N	NY	148A4	518	312	33.00	66.80				151
17	3	SO 8 600LB RF A105N	NE	118A4	518	327	31.50	64.00				150
18	36	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	280A4	524	317	32.00	66.20				152
19	36	WN 10 150LB SXS RF A105N	NE	411A4	515	320	31.50	64.00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
118A4	0.190	0.220	0.850	0.013	0.003	0.080	0.160	0.040	0.001	0.001	0.380	0.392
148A4	0.200	0.220	1.130	0.020	0.004	0.030	0.008	0.005	0.001	0.002	0.008	0.397
280A4	0.200	0.220	0.850	0.015	0.004	0.110	0.170	0.050	0.007	0.002	0.400	0.412
411A4	0.180	0.270	0.900	0.017	0.003	0.090	0.150	0.040	0.007	0.001	0.280	0.385
43588	0.190	0.240	0.810	0.016	0.006	0.270	0.090	0.010	0.002	0.005	0.300	0.408
436A4	0.180	0.300	0.840	0.022	0.002	0.200	0.240	0.080	0.008	0.007	0.400	0.420
44622	0.200	0.240	0.840	0.010	0.013	0.220	0.140	0.070	0.001	0.005	0.230	0.424
510220	0.210	0.220	0.850	0.007	0.002	0.190	0.090	0.030	0.002	0.005	0.180	0.415

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations