

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
EN 10204 / 3.1.B

FECHA:
Date:

02/12/2004

N.º
No.

97697

HOJA:
Page:

1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

300000007 (08.10.04)

DE of. - de 08/10/2004

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96
ASTMA105N-02
ASTM SA105N

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

NACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

43373

DEPARTAMENTO
Section

GARANTÍA CALIDAD
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast.	ALARGAM. Elongation Allongement	ESTRICCION Reduction A Striction	RESILIENCIA Impact test Resilience	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté
										Lo: 4 t	%	
2	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	293A4	515	304	32,00	64,80				151
4	539	WN 2 150LB S80 RF A105N	NE	346A4	514	305	30,80	62,70				151
8	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	372A4	519	321	30,70	63,80				150
10	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	361A4	518	324	31,80	65,00				151
10	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	371A4	523	319	31,00	64,20				151
10	144	SO 10 150LB RF A105N	NE	374A4	521	319	32,00	66,10				151
11	14	SO 24 150LB RF A105N	NE	44581	523	282	31,30	66,00				161
11	14	SO 24 150LB RF A105N	NE	44602	502	286	33,00	64,00				150

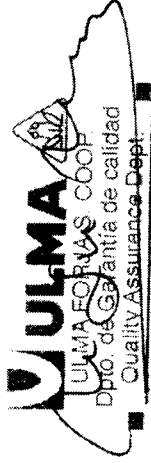
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
293A4	0.190	0.230	0.950	0.016	0.025	0.130	0.160	0.040	0.000	0.000	0.380	0.418
346A4	0.190	0.250	0.950	0.014	0.018	0.110	0.150	0.030	0.000	0.000	0.400	0.413
361A4	0.180	0.230	0.830	0.020	0.003	0.160	0.160	0.050	0.007	0.002	0.400	0.398
371A4	0.180	0.230	0.820	0.012	0.003	0.100	0.140	0.030	0.007	0.002	0.380	0.378
372A4	0.180	0.230	0.830	0.017	0.005	0.110	0.120	0.040	0.007	0.001	0.390	0.383
374A4	0.180	0.250	0.830	0.017	0.005	0.140	0.130	0.030	0.007	0.002	0.340	0.384
44581	0.200	0.250	0.830	0.017	0.009	0.190	0.080	0.020	0.001	0.005	0.290	0.406
44602	0.200	0.240	0.840	0.008	0.010	0.220	0.080	0.010	0.002	0.005	0.230	0.408

- Les dimensions y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements were satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks

Observations