

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
EN 10204 / 3.1.B

FECHA:
Date:

02/12/2004

N.º

No.

97697

HOJA:
Page: 2

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.

300000007 (08.10.04)

DE

of. - de 08/10/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

N.º: 922164

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-02
ASME SA105N

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14

20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forjng.ulma.es



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

43373

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN	
										MEDIA Average Moyenne	°C
14	210	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	379A4	520	324	31,70	65,20			151
20	19	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	394A4	518	320	32,00	65,00			150
20	22	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	397A4	517	326	32,00	65,70			151
25	24	BLIND 8 600LB RF A105N	NE	222A4	503	301	31,20	64,70			150

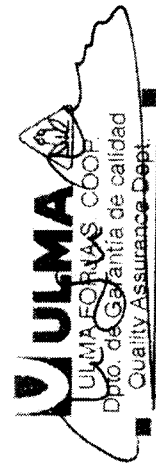
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
222A4	0.190	0.190	0.840	0.012	0.024	0.060	0.100	0.020	0.003	0.001	0.260	0.370
379A4	0.180	0.230	0.830	0.020	0.009	0.130	0.150	0.040	0.007	0.001	0.400	0.389
394A4	0.180	0.240	0.860	0.023	0.005	0.160	0.160	0.050	0.008	0.003	0.350	0.400
397A4	0.180	0.290	0.850	0.026	0.008	0.190	0.180	0.040	0.007	0.003	0.320	0.402

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations