

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMERAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
 EN 10204 / 3.1.B

N.º
 No. **97123**

HOUJA:
 Page: **2**

N.º: **922164**



ULMA

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO **ACCESORIOS**
 Article - Produit

SU PEDIDO N.º **300000008 (08.10.04)**
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE of - de **08/10/2004**

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

NORMAS APPLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.11-01

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



42810

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-02**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

NACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno básico

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section
 Department

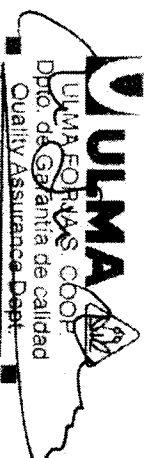
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. % d	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moymno	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
15	40	T. UNION 1.1/2 3000LB SW A105N - Tuerca	NE	368AZ	530	329	30.80	61.70				154
15	40	T. UNION 1.1/2 3000LB SW A105N - Hembra	NE	29AA	508	327	31.00	62.30				153
15	40	T. UNION 1.1/2 3000LB SW A105N - Macho	NE	29AA	508	327	31.00	62.30				153
18	120	MANGUITO 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	113AZ	516	304	31.40	60.00				150
21	200	MANGUITO 2 3000LB NPT A105N	NE	89AA	515	312	33.00	67.10				151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
113AZ	0.190	0.220	1.150	0.017	0.002	0.030	0.060	0.010	0.000	0.000	0.150	0.404
29AA	0.180	0.270	1.020	0.006	0.030	0.180	0.130	0.040	0.001	0.003	0.200	0.417
368AZ	0.190	0.280	1.020	0.006	0.031	0.070	0.120	0.030	0.001	0.003	0.150	0.399
89AA	0.190	0.190	0.930	0.011	0.005	0.090	0.090	0.020	0.010	0.001	0.200	0.387

- Les dimensions y la condition superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations