

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 09/11/2004

N.º 97121

HOUA: Page: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS

SU PEDIDO N.º 300000007 (08.10.04)

DE of - de 08/10/2004

Certified acc. PED 9723/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forje@forjng.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-02
ASTM A105N-02
ASME SA105N

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-7503

Steel Making - Elaboration de l'acier

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



42808

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section

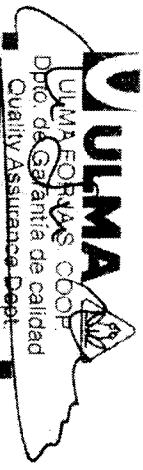
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt -N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. -N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. % d	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										°C	°C	
2	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	346A4	514	305	30.80	62.70				151
3	30	WN 20 150LB S/STD RF A105N	NE	42973	530	321	33.70	64.00				156
8	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	350A4	520	328	31.70	65.00				151
12	132	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	349A4	515	326	32.00	66.10				150
13	20	BLIND 20 150LB RF A105N	NE	42970	523	282	28.30	64.00				158
16	72	WN 4 300LB S80 RF A105N	NE	236A3	510	306	32.00	64.50				152
19	60	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	309A4	517	323	31.80	63.00				150
23	20	BLIND 4 600LB RF A105N	NE	251A4	520	328	32.40	65.70				151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
236A3	0.220	0.170	0.930	0.021	0.025	0.140	0.130	0.010	0.001	0.001	0.170	0.425
251A4	0.180	0.270	0.850	0.021	0.005	0.180	0.180	0.060	0.007	0.003	0.400	0.409
309A4	0.180	0.250	0.870	0.017	0.014	0.100	0.120	0.040	0.003	0.003	0.360	0.386
346A4	0.190	0.250	0.950	0.014	0.018	0.110	0.150	0.030	0.000	0.000	0.400	0.413
349A4	0.180	0.260	0.850	0.021	0.004	0.200	0.170	0.070	0.007	0.004	0.340	0.410
350A4	0.190	0.250	0.880	0.014	0.005	0.140	0.150	0.050	0.007	0.002	0.330	0.404
42970	0.190	0.230	1.120	0.013	0.011	0.060	0.080	0.020	0.001	0.005	0.280	0.418
42973	0.190	0.250	1.160	0.011	0.013	0.060	0.090	0.020	0.001	0.005	0.300	0.426

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfié
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA