

CLIENTE / Customer / Client

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 22/05/2006 N.º No. 106926  
Date: 22/05/2006 No. 106926

HOJA: 2  
Page: 2

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. 1066 (24.02.06)  
Votre Cde. N.º

DE of - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202/E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05  
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

N.º: SGI 1922164

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



52347

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section Department



ULMA FORJA, S.COOP.

| PARTIDA<br>Item<br>Poste | CANTIDAD<br>Quantity<br>Quantité | DESCRIPCION<br>Description<br>Description | OBSERVACIONES<br>Remarks<br>Observations | COLADA N.º<br>Heat No<br>N.ºCoulée | RESISTENCIA<br>T. Strength<br>Resist Rupt<br>N/mm2 | LIMITE ELAST<br>Y. Strength<br>Limite Elast<br>N/mm2 | ALARGAM.<br>Elongation<br>Allongement<br>Lo: 4 g<br>% | ESTRICCION<br>Red. Area<br>Striction<br>% | RESILENCIA<br>Impact test<br>Resilience<br>Joules | PROBETA / SPECIMEN |     |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|------------------------------------|--|--|---|---|---|--------------------|-----|
|                          |                                  |   |  |                                    |  |  |   |   |   | Average<br>Moyenne | °C  |
| 23                       | 36                               | WN 6 600LB S40 RF A105N                   | NE                                       | 108A6                              | 515  | 318  | 33,10   | 66,70                                     |   |                    | 149 |
| 24                       | 24                               | WN 8 600LB S40 RF A105N                   | NE                                       | 449R5                              | 523  | 336  | 35,20   | 69,80                                     |   |                    | 152 |

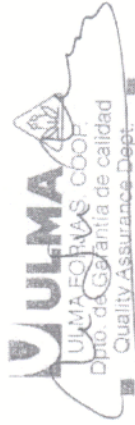
**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

| COLADA N.º<br>Heat No<br>N.ºCoulée | C %   | Si %  | Mn %  | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Mo %  | Nb %  | V %   | Cu %  | CEQ % |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 108A6                              | 0.190 | 0.240 | 0.840 | 0.023 | 0.005 | 0.080 | 0.100 | 0.020 | 0.007 | 0.004 | 0.220 | 0.372 |
| 449R5                              | 0.160 | 0.280 | 1.180 | 0.013 | 0.002 | 0.110 | 0.090 | 0.050 | 0.007 | 0.001 | 0.250 | 0.412 |

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias  
- Dimension and surface condition were found acceptable  
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
- Manufacturing requirements are satisfied  
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA