

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
5940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 22/05/2006

N.º

106926

H.OJA: 1

Page: 1

N.º: SGI 1922164



ULMA

ULMA FORJA S.COOP

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

1066 (24.02.06)

DE

of. - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/C 02 7443

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD

Section

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

52347

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualite
MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno basico

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/03

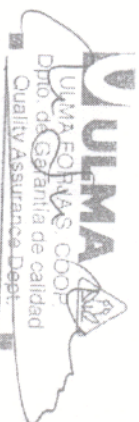
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º/Coûle	RESISTENCIA T. Strength Reelst Rupt N/mm2		LIMITE ELAST Y. Strength Lame Elast N/mm2		ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moynne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
					N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2						
1	30	BLIND 12 150LB RF A105N	NE	426A5	520	307	31.80	63.50						152
2	10	BLIND 20 150LB RF A105N	NE	144A6	516	320	32.70	65.00						149
3	94	BLIND 2 300LB RF A105N	NE	302A4	508	303	32.00	64.70						150
5	6	BLIND 2 300LB RF A105N	NY	356A5	508	304	32.70	65.60						148
7	4	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	64A6	512	318	33.70	66.00						149
10	476	SO 2.1/2 150LB RF A105N	NE	302A4	508	303	32.00	64.70						150
11	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	28A6	513	320	33.00	66.40						148
20	10	WN 16 300LB S/STD RF A105N	NE	57A5	520	315	32.70	64.60						151
21	100	WN 2 300LB S90 RF A105N	NE	452A5	518	319	32.00	64.30						150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º/Coûle	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
144A6	0.180	0.270	0.820	0.017	0.001	0.110	0.070	0.020	0.007	0.002	0.230	0.363
28A6	0.180	0.240	0.840	0.008	0.003	0.050	0.090	0.020	0.007	0.001	0.210	0.354
302A4	0.190	0.230	0.900	0.012	0.021	0.060	0.120	0.020	0.003	0.002	0.280	0.383
356A5	0.200	0.200	0.890	0.014	0.009	0.020	0.010	0.003	0.002	0.004	0.170	0.366
426A5	0.190	0.170	1.120	0.006	0.017	0.060	0.130	0.020	0.001	0.001	0.170	0.413
452A5	0.190	0.240	0.840	0.016	0.001	0.170	0.080	0.030	0.007	0.001	0.250	0.392
57A5	0.180	0.290	0.820	0.014	0.003	0.110	0.120	0.030	0.007	0.001	0.380	0.378
64A6	0.180	0.220	0.840	0.014	0.003	0.060	0.070	0.010	0.007	0.001	0.190	0.352

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N. NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA