

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006

Date: 25/01/2006

N.º

104550

HOUA: Page: 1

N.º

SGI 1922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

411 (27.09.05)

Your Order No.

of - de 27/09/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant



49946

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-03

Material Correspondent - Qualité

ASME SA105N-03

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations | COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt | LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. | ALARGAM. Elongation Allongement | ESTRICCION Red. Area Striction | RESILIENCIA Impact test Resilience | MEDIA Average Moyenne | °C | DUREZ Hard Dureté | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|------------------------------------|--|--|---------------------------------------|--------------------------------------|--|-----------------------------|----|-------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % | |
| 7 | 50 | WN 2.300LB S80 RF A105N | NE | 319A5 | 515 | 312 | 32,50 | 65,00 | Joules | | | 11 | | 0,190 | 0,230 | 0,860 | 0,012 | 0,001 | 0,090 | 0,060 | 0,020 | 0,007 | 0,001 | 0,220 | 0,374 |
| 8 | 20 | WN 16 150LB S/STD RF A105N | NE | 307A5 | 518 | 314 | 33,00 | 66,10 | | | | 11 | | 0,190 | 0,290 | 0,820 | 0,012 | 0,005 | 0,090 | 0,080 | 0,020 | 0,007 | 0,001 | 0,220 | 0,369 |
| 9 | 1 | WN 10 150LB S40 RF A105N | NE | 192A5 | 511 | 318 | 32,30 | 66,00 | | | | 11 | | 0,190 | 0,220 | 0,840 | 0,023 | 0,005 | 0,160 | 0,080 | 0,030 | 0,007 | 0,002 | 0,260 | 0,391 |
| 9 | 5 | WN 10 150LB S40 RF A105N | NE | 246A5 | 508 | 317 | 32,80 | 64,00 | | | | 11 | | 0,190 | 0,230 | 0,860 | 0,012 | 0,001 | 0,180 | 0,170 | 0,050 | 0,007 | 0,001 | 0,320 | 0,412 |
| 9 | 9 | WN 10 150LB S40 RF A105N | NE | 253A5 | 517 | 316 | 32,60 | 65,00 | | | | 11 | | 0,200 | 0,220 | 0,850 | 0,011 | 0,002 | 0,100 | 0,110 | 0,040 | 0,007 | 0,001 | 0,250 | 0,394 |
| 9 | 9 | WN 10 150LB S40 RF A105N | NE | 286A5 | 522 | 316 | 31,90 | 63,80 | | | | 11 | | 0,190 | 0,250 | 0,860 | 0,010 | 0,001 | 0,070 | 0,100 | 0,100 | 0,007 | 0,001 | 0,220 | 0,375 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur

(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations

