

CLIENTE / Customer / Client  
**PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B  
 EN 10204 / 3.1.B  
 ISO 10474 / 3.1.B

FECHA: 13/10/2005  
 N.º 102838

HOUA: 1

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Produit  
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes Applicables

SU PEDIDO N.º **79 (11.07.05)**  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

DE of - de **12/07/2005**

Certified acc. PED 9723/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Appdo. 14  
 20560 Oñati (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Tel.: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forging.ulma.es

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-03**  
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (\*) **NACE MR-01-75/03**  
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant  
**GARANTIA CALIDAD**  
 DEPARTAMENTO  
 Section  
 Department



48204

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
2	490	SO 2 300LB RF A105N	NE	186A5	503	312	32.00	65.30				148
3	5	SO 14 300LB RF A105N	NE	175A5	513	320	31.80	65.00				150
4	100	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	250A5	513	317	33.00	66.80				150
5	70	WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	243A5	514	312	31.80	63.00				150
6	25	WN 2 1/2 150LB S80 RF A105N	NE	202A5	520	318	32.70	65.90				151
	5	WN 2 1/2 150LB S80 RF A105N	NE	447A4	520	318	32.00	66.30				151

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
175A5	0.180	0.230	0.830	0.010	0.003	0.090	0.080	0.030	0.007	0.001	0.240	0.364
186A5	0.210	0.210	0.810	0.017	0.007	0.010	0.009	0.003	0.001	0.001	0.150	0.358
202A5	0.190	0.230	0.870	0.015	0.004	0.100	0.110	0.020	0.007	0.001	0.400	0.393
243A5	0.180	0.260	0.850	0.012	0.003	0.100	0.150	0.040	0.007	0.001	0.250	0.377
250A5	0.190	0.240	0.850	0.011	0.008	0.040	0.090	0.020	0.007	0.002	0.230	0.365
447A4	0.180	0.270	0.840	0.019	0.007	0.210	0.220	0.070	0.007	0.005	0.390	0.418

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur

(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks  
 Observations

