

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULLITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1 B  
 EN 10204 / 3.1 B  
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 12/07/2005 N.º 101898 HOJA: 3  
 Date: 12/07/2005 No Page

N.º 922164

ULMA FORJIA, S.COOP.

PRODUCTO ACCESORIOS  
 Article - Produit SU PEDIDO N.º 300000024-JULIO 2005  
 Your Order No Vope Cde N.º

DE 29/04/2005  
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel. 34 - 943 760552  
 Tel. 34 - 943 761808  
 E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01  
 Requirements - Normes Applicables

47228

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03  
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (?)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elisc. Y = Oxigeno basico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section Department



PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION	OBSERVACIONES	COLADA N.º	RESISTENCIA	LIMITE ELAST	ALARGAM	ESTRACCION	RESILENCIA	MEQA	DUREZA
Item	Quantity	Description	Remarks	Heat No	T Strength	Yield Point	Elongation	Reduction A	Impact test	Average	Hardness
Poste	Quantité	Description	Observations	N.ºCoulée	Resist Reul	Limt Elast	Lo. 4 d	Stracco	Resilience	Moymm	Dureté
			(?)		N/mm2	N/mm2	%	%	Joules	°C	HB
13	200	T. UNION 3/4 3000LB NPT A105N	NE	165AZ	534	322	30.20	55.00	153		
14	240	MANGUITO 1 3000LB NPT A105N	NE	162A5	502	301	32.40	65.00	149		
15	200	MANGUITO 2 3000LB NPT A105N	NE	427A4	518	307	32.00	64.70	150		

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
Heat No												
N.ºCoulée												
162A5	0.190	0.200	0.840	0.016	0.010	0.020	0.010	0.002	0.001	0.002	0.190	0.348
165AZ	0.200	0.280	1.030	0.007	0.026	0.110	0.090	0.040	0.001	0.002	0.180	0.418
427A4	0.180	0.190	1.070	0.011	0.011	0.040	0.110	0.020	0.000	0.002	0.200	0.391

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants  
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



REMARKS: N.º NORMALIZADO A 800 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Observations