

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 02/12/2004

N.º 97697

HOJA: 2

N.º: 922164



ULMA

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit SU PEDIDO N.º 300000007 (08.10.04)
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE 08/10/2004
of - de

Certified acc: PED 9723/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@orging.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables

43373

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-02
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N
MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section Department



PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA		LIMITE EAST		ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
					T. Strength Resist Rupt N/mm2	Yield Point Limite Elast. N/mm2								
14	210	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	379A4	520	324	31,70	65,20						151
20	19	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	394A4	518	320	32,00	65,00						150
20	22	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	397A4	517	326	32,00	65,70						151
25	24	BLIND 8 600LB RF A105N	NE	222A4	503	301	31,20	64,70						150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

Heat No. N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
222A4	0.190	0.190	0.840	0.012	0.024	0.060	0.100	0.020	0.003	0.001	0.260	0.370
379A4	0.180	0.230	0.830	0.020	0.009	0.130	0.150	0.040	0.007	0.001	0.400	0.389
394A4	0.180	0.240	0.860	0.023	0.005	0.160	0.160	0.050	0.008	0.003	0.350	0.400
397A4	0.180	0.290	0.850	0.026	0.008	0.190	0.180	0.040	0.007	0.003	0.320	0.402

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations