

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 29/01/2007

N.º

111574

HOLA: Page: 1

N.º: SGI 1922164

PRODUCTO BRIDAS  
Article - Produit SU PEDIDO N.º  
Your Order No. OC 1574 (20.06.06)  
Votre Cde. N.º

DE of - de 27/07/2006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory  
Marque du fabricant



57049

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05  
Material Correspondent - Qualifié ASME SA105N-05  
MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-7503  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno Básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
2	30	BLIND 12 150LB RF A105N	NE	548A6	522	323	36,00	49,30				152
4	8	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	602A6	532	331	31,60	59,10				151
6	36	WN 10 150LB S/XS RF A105N	NE	440A6	523	324	32,80	64,70				152
7	50	WN 2.1/2 150LB S80 RF A105N	NE	207A5	514	308	32,00	64,30				150
8	123	WN 2 150LB S80 RF A105N	NE	269A6	517	315	35,50	63,60				149
8	147	WN 2 150LB S80 RF A105N	NE	448A6	522	319	33,70	64,00				152

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
207A5	0.180	0.210	0.840	0.011	0.001	0.120	0.120	0.030	0.007	0.001	0.330	0.380
269A6	0.180	0.220	0.850	0.018	0.002	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.210	0.367
440A6	0.200	0.230	0.860	0.011	0.001	0.110	0.090	0.040	0.007	0.001	0.270	0.398
448A6	0.200	0.210	0.850	0.022	0.004	0.130	0.090	0.020	0.007	0.001	0.300	0.398
548A6	0.200	0.230	0.830	0.016	0.005	0.110	0.100	0.010	0.001	0.001	0.010	0.346
602A6	0.210	0.180	0.860	0.027	0.020	0.110	0.040	0.005	0.004	0.002	0.030	0.381

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur

(\*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks  
Observations



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapijng.com