

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TUL TITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 29/01/2007

N.º

111573

HOJA: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.



PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Product
 SU PEDIDO N.º **O.C. 2166 (04.11.06)**
 Your Order No. / Votre Cde. N.º

DE of. - de **04/11/2006**

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APPLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Norms Applicables

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory
 Marque du fabricant



57048

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-05**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-05**
 MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/03**

DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
 Section
 Department

Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º		RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement L: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
				Heat No N.ºCoulée	T.º						°C	HB	
1	54	SO 8 300LB RF A105N	NE	222A6	517	320	33,00	64,20			148		
3	624	SO 6 150LB RF A105N	NE	484A6	522	317	33,50	64,80			152		
4	416	SO 8 150LB RF A105N	NE	229A6	523	318	33,00	64,50			153		
6	360	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	6A7	518	323	34,00	66,30			150		
8	196	WN 4 150LB S80 RF A105N	NE	478A6	520	333	34,20	66,00			151		
10	14	SO 2.1/2 600LB RF A105N	NE	101A5	522	317	31,50	64,00			152		

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
101A5	0.200	0.300	0.900	0.025	0.009	0.170	0.120	0.040	0.007	0.002	0.370	0.425
222A6	0.180	0.240	0.830	0.011	0.002	0.130	0.080	0.030	0.007	0.002	0.180	0.368
229A6	0.190	0.220	0.880	0.015	0.004	0.180	0.080	0.030	0.007	0.001	0.220	0.399
478A6	0.180	0.210	0.860	0.015	0.003	0.120	0.090	0.020	0.007	0.002	0.270	0.376
484A6	0.190	0.200	0.830	0.019	0.003	0.150	0.080	0.040	0.007	0.001	0.270	0.390
6A7	0.180	0.270	0.850	0.016	0.004	0.100	0.080	0.020	0.007	0.002	0.300	0.371

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

