

SA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 - SAN FRANCISCO CHILPAN
 40 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 02/11/2006

No. 109750

HOJA: 2

N.º: SGI.1922164

ULMA FORJA, S. COOP.



ICTO BRIDAS
 Product SU PEDIDO N.º OC 1735 (27.07.06)
 Your Order No. OC 1735 (27.07.06)
 Votre Cde. N.º

DE of. de 27/07/2006

Certified acc. PED 9723EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SF
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.co

IS APPLICABLES ASME B16.5-96
 Normes - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



55201

VAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
 Correspondent - Qualité ASME SA105N-05
 DE FUSION (*)
 King - Elaboration de l'acier
 Y = Oxigeno básico
 NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
 Section Department

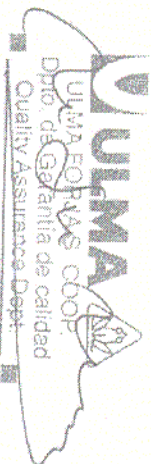
| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Caille | RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Red. Area Striction % | RESILIENCIA Impact test Resilience Joules | MEDIA Average Moyenne | °C |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|-------------------------------------|--|--|---|---|--|-----------------------------|----|
| | | | | | | | | | | | |
| | 1 | WN 8 600LB S80 RF A105N | NE | 408R4 | 519 | 328 | 33.50 | 67.30 | | | H |
| | 1 | WN 8 600LB S80 RF A105N | NE | 6R6 | 523 | 330 | 33.60 | 69.20 | | | H |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| N.º | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 4 | 0.180 | 0.280 | 1.190 | 0.015 | 0.003 | 0.150 | 0.120 | 0.040 | 0.007 | 0.002 | 0.280 | 0.443 |
| | 0.170 | 0.250 | 1.140 | 0.013 | 0.002 | 0.160 | 0.110 | 0.050 | 0.007 | 0.002 | 0.210 | 0.424 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



ERVACIONES: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA