CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: Date: 07/07/2006

N.º No. 107977

HOJA: Page 2

N.º: SGI 1922164

ULMA

ULMA FORJA, S.COOP.
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO / Article - Produit: BRIDAS

SU PEDIDO N.º / Your Order No. / Votre Cde. N.º: 1068 (24.02.06)

DE / of. - de: 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC by TÜV Rheinland N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES / Requirements - Normes Applicables: ASME B16.5-96

MARCA DEL FABRICANTE / Mark of factory / Marque du fabricant

53409 - 1

MATERIAL CORRESPONDIENTE / Material Correspondent - Qualité: ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) / Steel Making - Elaboration de l'acier: NACE MR-01-75/03
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO / Section / Department: GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt. N/mm2	LIMITE ELAST Y.Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
11	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	110A6	523	317	32,80	65,00				152
12	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	28A6	513	320	33,00	66,40				148
13	156	SO 6 150LB RF A105N	NE	109A6	518	323	33,70	66,00				150
14	104	SO 8 150LB RF A105N	NE	58A6	522	307	32,50	64,30				151
15	36	SO 10 300LB RF A105N	NE	89R6	522	337	34,80	69,00				151
16	30	WN 12 150LB S/XS RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70				151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
109A6	0.190	0.250	0.840	0.017	0.001	0.100	0.080	0.020	0,007	0.004	0.240	0.376
110A6	0.200	0.270	0.840	0.012	0.001	0.110	0.080	0.040	0,007	0.002	0.220	0.390
28A6	0.180	0.240	0.840	0.008	0.003	0.050	0.090	0.020	0,007	0.001	0.210	0.354
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0,007	0.001	0.320	0.405
58A6	0.190	0.170	1.020	0.007	0.010	0.060	0.130	0.030	0,000	0.002	0.200	0.400
89R6	0.180	0.230	1.170	0.011	0.004	0.090	0.080	0.020	0,007	0.001	0.200	0.416

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur

ULMA
ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES / Remarks / Observations: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA