

TUBOS CONEX.Y TANQUES,S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

NORMAS APLICABLES

Requirements - Normes applicables **ASME B16.5-96**

MATERIAL CORRESPONDIENTE

Material Correspondent - Qualité
ASTMA105N-01
ASME SA105N

MODO DE FUSION (*)

Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

FECHA: N.º No.-N.º
 Date-Date: **31/03/2004**

HOJA: 93218
 Page: 1

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

DE of. - de **22/10/2003**

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

7154 (22.10.03)



N.º: 922164

ULMA FORJA, S. COOP.

Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es



Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory
 Marque du fabricant

GARANTÍA CALIDAD

DEPARTAMENTO

Section

Departement

38946

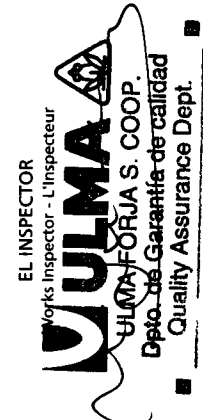


| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Coulée | RESISTENCIA T. Strength Resist Nupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | PROBETA test bar | | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|-------------------------------------|--|---|---|---|--|-----------------------------|----|------------------------------------|
| | | | | | | | | | | MEDIA AVERAGE MOYENNE | °C | |
| 1 | 476 | SO 2.1/2 150LB RF A105N | NE | 39A4 | 512 | 308 | 32,60 | 65,00 | | | | 150 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA Heat Coulee No | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ | % |
| 39A4 | 0.200 | 0.220 | 0.820 | 0.012 | 0.009 | 0.030 | 0.013 | 0.002 | 0.001 | 0.001 | 0.070 | 0.349 | |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES: N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 f. Remarks
 Observations