

CLIENTE / Customer / Client
TUBOS CONEX Y TANQUES S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 M4940 TUL TITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.



ULMA
 ULMA FORJEA S.C.OOP
 9º Juliániga, 3 • Ardo 14
 20550 ORAVI (Magatzka) S/M/N
 Tel: 34 - 943 789552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@ulma.org.mx

PRODUCTO
 Article - Produit
BRIDAS
 SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º
7154 (22.10.03)

N.º
 No.-N.º
92857

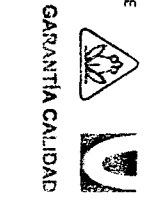
HOLA:
 Page: **2**

DE
 of - de
22/10/2003

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/O 02 7443

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes applicables
ASME B16.5-96
 MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité
**ASTMA105N-01
 ASME SA105N**
 MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
NACE MR-01-75/03
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Department

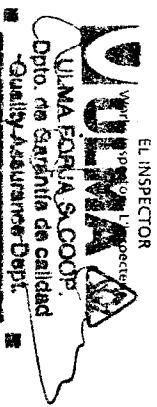


38580
GARANTIA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coulée	RESISTENCIA T. Strength Repart N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique kg/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement % Lc. 4.8	ESTRICCION Reduction Striction %	RESILIENCIA Impact Energy Resilience Joules	MORFOMETR.	PROBETA Test Bar	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE											
												C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
16	90	WN 2 150LB S80 RF A105N	NE	298A3	514	307	32,00	64,80			150	0,180	0,260	0,900	0,014	0,004	0,050	0,130	0,040	0,001	0,001	0,280	0,376
17	30	WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	8A4	511	325	32,00	64,10		150	0,200	0,230	0,900	0,014	0,020	0,030	0,050	0,050	0,020	0,000	0,001	0,090	0,370
18	1	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	264A3	516	325	30,60	62,00		150	0,180	0,270	0,830	0,014	0,001	0,060	0,130	0,130	0,030	0,003	0,009	0,270	0,365
21	40	SO 4 600LB RF A105N	NE	318AX	522	329	31,00	57,00		152	0,180	0,230	0,840	0,016	0,005	0,140	0,130	0,030	0,001	0,002	0,350	0,386	

REMARKS
 Observations
 (*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



EL INSPECTOR