

CLIENTE / Customer / Client

TUBOS CONEX Y TANQUES, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 68-C  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 84940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

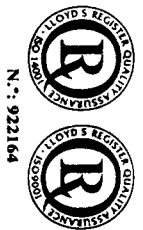
**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.8.  
 EN 10204 / 3.1.8.

FECHA: 20/01/2004  
 Date: Date: 20/01/2004

N.º  
 No.-N.º  
 92132

HOJA: Page: 1



ULMA FORJA, S. COOP  
 8º Zedillo, 1º de April 14  
 20940 ONATE (Cazorla) SPAIN  
 Tel: (+34) 963 780752  
 Fax: (+34) 963 781308  
 E-mail: info@ulma.com ulma.es

PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Product  
 SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º  
**6693 (16.08.03)**

DE  
 of. - de **09/09/2003**

Certified acc. PED 9723/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes applicables  
 MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-01**  
 Material Correspondent - Qualite **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (\*) **NACE MR-01-7803**  
 Steel making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant  
 DEPARTAMENTO  
 Department  
**GARANTIA CALIDAD**



37864

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coudée	RESISTENCIA T Strength Tensile Limit Mm²	LIMITE EAST Yield Point Limite Élastic Mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo 4 d %	REDUCCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	Módulo Modulus MOY (NMM)	DUREZA Hardness Dureté HB	
												COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
2	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	204A3	515	302	30,10	61,20				150
3	105	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	266A3	512	331	32,40	63,80				150
4	210	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	287A3	515	330	31,70	64,00				150
5	144	WN 2 150LB S80 RF A105N	NE	248A3	516	321	31,00	62,30				150
6	50	WN 4 300LB S40 RF A105N	NE	173A3	516	302	30,40	58,60				150
		WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	237A3	513	304	30,70	61,00				151

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR



Works Inspector - L'inspecteur  
**ULMA FORJA S. COOP.**  
 Dpto. de Garantía de Calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarques  
 Observations