

TUBOS CONEX.Y TANQUES,S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALMEDIAS, 66-C
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 20/01/2004
Date-Date:

N.º 92131
No.-N.º

HOJA: 2
Page: 2



SU PEDIDO N.º
Your Order No. 7154 (22.10.03)
Votre Cde. N.º

DE of. de 22/10/2003

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

ULMA FORJA, S. COOP
Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel. 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

PRODUCTO **BRIDAS**
Article - Produit
NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
Requirements - Normes applicables
MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-01**
Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-7803**
Steel making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
MARQUE du fabricant
DEPARTAMENTO
Section
Departement



37853

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coudée	RESISTENCIA T. Strength Resist. light N/mm2	LIMITE EAST Yield Point Limite élastique N/mm2	ALUMGAM. Elongation Allongement Lo: d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA vert bar	
										MEIDA AVERAGE MOYENNE	°C
12	200	BLIND 3 300LB RF A105N	NE	242A3	511	302	30.40	62.30			150
13	36	BLIND 8 300LB RF A105N	NIE	278A3	510	326	32.00	64.60			150
15	3	BLIND 20 300LB RF A105N	NY	534A3	520	326	28.00	61.00			152
18	29	WN 6 600LB S40 RF A105N	NIE	131A3	524	330	31.20	63.00			152
19	20	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	242A3	511	302	30.40	62.30			150
20	20	WN 4 600LB S80 RF A105N	NE	248A3	516	321	31.00	62.30			150
22	40	SO 2 600LB RF A105N	NE	219A3	527	316	32.60	62.00			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coudée No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
219A3	0.180	0.260	1.030	0.011	0.026	0.090	0.030	0.004	0.002	0.003	0.080	0.378
242A3	0.200	0.190	0.910	0.011	0.019	0.040	0.100	0.010	0.002	0.002	0.220	0.383
248A3	0.180	0.270	0.830	0.016	0.001	0.130	0.130	0.040	0.001	0.001	0.350	0.385
278A3	0.190	0.260	0.860	0.015	0.003	0.090	0.130	0.040	0.001	0.001	0.310	0.387
534A3	0.220	0.190	0.860	0.024	0.020	0.001	0.020	0.003	0.001	0.001	0.002	0.366

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

