

CLIENTE / Customer / Client

TUBOS CONEX. Y TANQUES, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 16/05/02  
 Date-Date:

No. N.º 85696

HOLA: 1  
 Page:



N.º: 922164



PRODUCTO BRIDAS

SU PEDIDO N.º 226 (17.04.02)

DE 17/04/02

Article - Produit

Your Order No.

of - de

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96

Votre Cde. N.º

Requrements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-01

Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/02

MODO DE FUSION (\*)

Steel making - Elaboration de l'acier

F = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of Factory  
 Marque du fabricant  
 DEPARTAMENTO  
 Section  
 Departement

GARANTIA DE CALIDAD

ULMA FORJA, S. COOP.  
 Bº Zubillaga, 3 • Appdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 31576  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coule	RESISTENCIA Strength Resist	LIMITE ELAST Yield point Limite elastique	ALARGAM. Elongation Lo. 4 d	REDUCCION Reduction A Striction	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	ARETA MORFENE	TEMPERATURA °C	DUREZA Hardness Duree HB
014	594	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	125AZ	520	327	31,0	60,3				150
	432	SO 3 300LB RF A105N	NE	120AZ	513	302	30,4	57,5				150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA Heat Coule No	C %	SI %	Mn %	P %	S %	CR %	NI %	MO %	Nb %	V %	CU %	CEQ %
125AZ	0,20	0,28	0,86	0,017	0,001	0,09	0,13	0,04	0,002	0,003	0,26	0,400
120AZ	0,20	0,19	0,85	0,011	0,016	0,06	0,16	0,04	0,002	0,002	0,35	0,400

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur  
  
 ULMA FORJA S. COOP.  
 Dpto. de Garantía de Calidad  
 Quality Assurance Dept.

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations