

CLIENTE / Custom sr / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 29/01/02
 Date-Date:

No.-N°: 84337

HOJA: 2
 Page:

N°: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.
 Bº Zubillaga, 3 • Appdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

30226

SU PEDIDO N.º 14714 (07.11.01)

DE 07/11/01

Your Order No.

of. - de

Votre Cde. N.º

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Product
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/01

MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO GARANTIA DE CALIDAD
 Section Department



PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar MEDIA AVERAGE MOYENNE	DUREZA Hardness Dureté HB
20	80	WN 8 300LB S40 RF A105N	NE	340AX	518	329	30,2	56,0			150
21	40	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	479AX	524	332	30,7	59,0			152
26	14	BLIND 24 150LB RF A105N	NE	10870	513	325	29,8	48,0			156
30	30	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	217AX	522	330	30,7	58,0			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
340AX	0,19	0,26	0,86	0,019	0,001	0,09	0,14	0,03	< .02	< .02	0,29	0,390
479AX	0,18	0,27	0,83	0,025	0,001	0,15	0,09	0,04	< .02	< .02	0,31	0,380
10870	0,22	0,22	0,68	0,020	0,020	0,12	0,14	0,02	< .02	< .02	0,25	0,390
217AX	0,20	0,23	0,82	0,013	0,001	0,09	0,12	0,03	< .02	< .02	0,27	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

INSPECTOR
 Inspecteur

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations