

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V. DE AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA SAN FRANCISCO CHILPAN 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 06/12/01
Date-Date:

Nº. 83680

HOJA: 1
Page:

Nº: 922164



ULMA

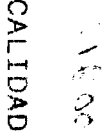
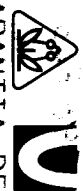
ULMA FORJES COOP.
Rº Zubillaga, 3º. Apdo. 14
20960 Oñati (Gipuzkoa) SPAIN
Tel: 34-943 780552
Fax: 34-943 780808

PRODUCTO ACCESORIOS
Article - Product ASME B16.11-96
SU PEDIDO N.º 14715 (07.11.01)
Your Order No. Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-96
Requirements - Normes applicables
MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/01

MODO DE FUSION (*)
Steel making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
MARQUE du fabricant
DEPARTAMENTO
Section
Departement
GARANZIA DE CALIDAD



PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEDIA AVERAGE MOYENNE	ROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
2	170	COD090 2 3000LB NPT A105N	NE	3222AX	521	330	30,5	54,0				152
2	230	COD090 2 3000LB NPT A105N	NE	3311AX	512	306	30,5	54,0				150
5	300	COD090 1.1/2 3000LB SW A105N	NE	2702AX	541	320	32,6	60,0				155
6	200	MANGUITO 1/4 3000LB NPT A105N	NE	3266AV	505	321	31,5	55,0				152
7	400	MANGUITO 1/2 3000LB NPT A105N	NE	3144AV	520	308	31,4	55,0				152
8	480	MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	NE	1877AX	510	302	30,6	53,0				150
8	60	MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	NE	85AX	512	315	30,8	54,0				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
3222AX	0,19	0,27	0,88	0,017	0,002	0,10	0,16	0,04	< .02	< .02	0,33	0,400
3311AX	0,20	0,21	0,98	0,023	0,015	0,08	0,15	0,02	< .02	< .02	0,39	0,420
2702AX	0,20	0,21	0,90	0,017	0,019	0,13	0,10	0,02	< .02	< .02	0,36	0,410
3266AV	0,17	0,34	1,24	0,009	0,020	0,14	0,07	0,02	< .02	< .02	0,14	0,420
3144AV	0,18	0,20	1,05	0,006	0,025	0,05	0,11	0,02	< .02	< .02	0,20	0,390
1877AX	0,18	0,25	1,20	0,024	0,022	0,12	0,10	0,02	< .02	< .02	0,06	0,420
85AX	0,18	0,20	1,03	0,006	0,025	0,06	0,09	0,02	< .02	< .02	0,18	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks Observations