

CLIENTE / Customer / Client  
**FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine  
 B  
 FECHA: 19/10/01 N.º  
 Date-Date: 82884 No.-N.º

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.  
 HOJA: 1  
 Page: 82884



PRODUCTO BRIDAS  
 Article - Product: SU PEDIDO N.º 14013 (SEPTIEMBRE)  
 Your Order No. of - de 30/06/01  
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
 Requirements - Normes applicables  
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98  
 Material Correspondent - Qualite ASME SA105N NACE MR-01-75/01  
 MODO DE FUSION (\*)  
 Molding - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxigeno basico

DEPARTAMENTO DE CALIDAD  
 Section Department

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 MARQUE DU FABRICANT  
 DEPARTAMENTO DE CALIDAD  
 Section Department

PROBETA test bar  
 MEDIA AVERAGE MOYENNE  
 °C  
 DUREZA Hardness Durete HB

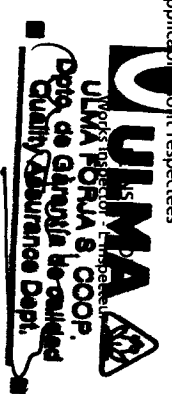
| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantite | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No. N.º Coulee | RESISTENCIA T. strength Resist Rupt. Minm2 | LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique Minm2 | ALARGAM. Elongation Lon. d. d. % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | MEDIA AVERAGE MOYENNE | °C | DUREZA Hardness Durete HB |
|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------|--|--|----------------------------------|------------------------------------|---|-----------------------|----|---------------------------|
| 6                  | 72                         | SO 10 150LB RF A105N                | NE                                     | 312AX                          | 497  | 303  | 30,2                             | 53,0                               |   |                       |    | 150                       |
| 6                  | 90                         | SO 14 150LB RF A105N                | NE                                     | 282AX                          | 523  | 330  | 30,3                             | 55,1                               |   |                       |    | 152                       |
| 10                 | 10                         | SO 14 150LB RF A105N                | NE                                     | 365AX                          | 516  | 329  | 31,0                             | 60,0                               |   |                       |    | 150                       |
| 10                 | 198                        | BLIND 4 150LB RF A105N              | NE                                     | 355AX                          | 508  | 329  | 30,3                             | 56,0                               |   |                       |    | 150                       |
| 10                 | 102                        | BLIND 4 150LB RF A105N              | NE                                     | 359AX                          | 518  | 305  | 30,7                             | 56,8                               |   |                       |    | 150                       |
| 14                 | 500                        | LJ 1 150LB A105N                    | NE                                     | 240AX                          | 518  | 310  | 31,2                             | 55,0                               |   |                       |    | 150                       |

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

| COLADA Heat Heat Couple | C %  | Si % | Mn % | P %   | S %   | CR % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|-------------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|-----|------|-------|
| 312AX                   | 0,19 | 0,17 | 0,87 | 0,008 | 0,030 | 0,04 | 0,10 | 0,02 | <    | .02 | 0,17 | 0,370 |
| 282AX                   | 0,18 | 0,24 | 0,84 | 0,012 | 0,001 | 0,06 | 0,14 | 0,04 | <    | .02 | 0,26 | 0,370 |
| 365AX                   | 0,18 | 0,21 | 0,84 | 0,014 | 0,001 | 0,12 | 0,10 | 0,04 | <    | .02 | 0,31 | 0,380 |
| 355AX                   | 0,20 | 0,23 | 0,84 | 0,009 | 0,001 | 0,06 | 0,10 | 0,04 | <    | .02 | 0,25 | 0,380 |
| 359AX                   | 0,19 | 0,22 | 1,04 | 0,029 | 0,020 | 0,08 | 0,16 | 0,02 | <    | .02 | 0,27 | 0,410 |
| 240AX                   | 0,18 | 0,20 | 1,00 | 0,007 | 0,022 | 0,15 | 0,24 | 0,06 | <    | .02 | 0,26 | 0,420 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectees



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks Observations