

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 19/07/01
 Date-Date: 19/07/01
 N.º: 81869
 No.-N.º: 81869

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOJA: 2
 Page: 2



ULMA
 ULMA FORJA, S. COOP.
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 27761
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Product
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-98**
 Material Correspondent - Qualité **ASMESA105N**
 MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/01**
 Molding - Elaboration de l'acier
 * = Elec. Y = Oxígeno básico

SU PEDIDO N.º **13486 (JULIO)**
 Your Order No.
 DE **09/04/01**
 of - de

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 DEPARTAMENTO
 Section
 DEPARTMENT
 Departement

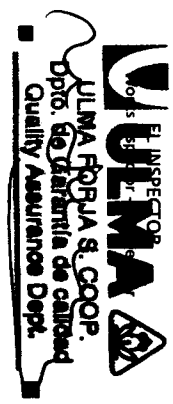
GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resis Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	ROBRESA MEDIA AVERAGE MOVINNE	°C	DUREZA Hardnes Dureté HB
27	539	WN 2 150LB S40 RF A105N	NE	40AX	537	314	30,8	69,0				154
31	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	260AX	516	302	29,7	53,0				150
37	2	WN 8 600LB S80 RF A105N	NE	81AX	520	332	30,1	57,0				152
38	216	WN 8 150LB S40 RF A105N	NE	254AV	523	337	31,0	56,0				152
39	10	WN 8 600LB S40 RF A105N	NE	179AX	521	332	31,2	56,0				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
40AX	0,18	0,24	0,90	0,006	0,008	0,25	0,19	0,05	< .02	< .02	0,25	0,420
260AX	0,18	0,21	0,86	0,016	0,012	0,17	0,10	0,02	< .02	< .02	0,27	0,390
81AX	0,19	0,24	0,84	0,014	0,001	0,08	0,17	0,05	< .02	< .02	0,35	0,390
254AV	0,19	0,30	0,84	0,016	0,002	0,12	0,12	0,04	< .02	< .02	0,32	0,390
179AX	0,18	0,18	0,85	0,011	0,001	0,07	0,12	0,05	< .02	< .02	0,27	0,370

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA