

CLIENTE / Customer / Client

FERRRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 26/06/01
Date: 26/06/01

No. N.º
81383

HOJA: 1
Page: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.
Bº Zaballaga, 3 • Apdo. 14
20560 OLMATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

27276

SU PEDIDO N.º 13486 (JULIO)

DE 09/04/01

PRODUCTO BRIDAS
Article - Product

Requiere - Normes applicables

ASME B16.5-96

of - de

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory

DEPARTAMENTO
Section

GARANZIA DE CALIDAD

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualite

ASTMA105N-98
ASMESA105N

NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)
Steel - King - Elaboration de l'acier

Y = Oxigeno básico

DEPARTAMENTO
Section

GARANZIA DE CALIDAD

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantite | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No. Coulee | RESISTENCIA T. Strength Resist. Miniz | LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique Miniz | ALARGAM. Elongation Lo. 4 d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | ROBETA test bar | DUREZA Hardness Durete HB |
|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------|---------------------------------------|--|-------------------------------|------------------------------------|---|-----------------|---------------------------|
| 40 | BLIND 3 | 300LB RF A105N | NE | 245AX | 516 | 306 | 29,7 | 53,0 | | | 150 |
| 60 | BLIND 4 | 300LB RF A105N | NE | 264AX | 508 | 304 | 29,7 | 53,0 | | | 150 |
| 392 | WN 4 | 150LB S40 RF A105N | NE | 194AX | 519 | 308 | 29,8 | 54,0 | | | 150 |
| 588 | WN 4 | 150LB S40 RF A105N | NE | 206AX | 508 | 302 | 29,7 | 54,0 | | | 150 |
| 210 | WN 6 | 150LB S40 RF A105N | NE | 237AX | 520 | 312 | 29,7 | 52,0 | | | 150 |
| 840 | WN 6 | 150LB S40 RF A105N | NE | 252AX | 516 | 306 | 29,7 | 54,0 | | | 150 |
| 10 | WN 8 | 600LB S80 RF A105N | NE | 199AX | 520 | 332 | 31,0 | 56,0 | | | 152 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA Heat Coulee No | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|-----------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|
| 245AX | 0,19 | 0,18 | 0,85 | 0,014 | 0,024 | 0,08 | 0,15 | 0,02 | < | 0,02 | 0,39 | 0,390 |
| 264AX | 0,21 | 0,19 | 0,90 | 0,016 | 0,020 | 0,09 | 0,18 | 0,03 | < | 0,02 | 0,36 | 0,420 |
| 194AX | 0,21 | 0,17 | 0,87 | 0,017 | 0,023 | 0,11 | 0,18 | 0,03 | < | 0,02 | 0,33 | 0,420 |
| 206AX | 0,20 | 0,17 | 0,88 | 0,016 | 0,011 | 0,09 | 0,16 | 0,03 | < | 0,02 | 0,34 | 0,400 |
| 237AX | 0,18 | 0,21 | 0,86 | 0,016 | 0,017 | 0,15 | 0,12 | 0,03 | < | 0,02 | 0,32 | 0,390 |
| 252AX | 0,18 | 0,21 | 0,83 | 0,015 | 0,012 | 0,15 | 0,11 | 0,02 | < | 0,02 | 0,32 | 0,380 |
| 199AX | 0,20 | 0,26 | 0,84 | 0,011 | 0,001 | 0,08 | 0,09 | 0,03 | < | 0,02 | 0,28 | 0,390 |

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

