

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**  
 FECHA: 06/04/01 No. 80049  
 Date: 06/04/01 No. 80049

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.



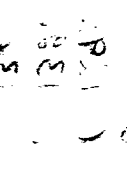
**ULMA**

PRODUCTO BRIDAS  
 Article - Product  
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
 Requirements - Normes applicables

SU PEDIDO N.º 00/47-ABRIL/19.12.00  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

DE 01/01/01  
 of - de

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



ULMA FORJA, S. COOP.  
 91 Zubillaga, 3 • Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98  
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (\*)  
 Mfg. - Elaboration de l'acier  
 Proc. Y = Oxigeno básico

DEPARTAMENTO GARANTIA DE CALIDAD  
 Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coudle	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt. N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA Test bar	DUREZA Hardness Brinell
3	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	27AX	520	322	30,7	54,8			152
3	20	SO 18 150LB RF A105N	NE	102274	530	314	32,0	64,0			150
3	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	74AX	520	297	29,4	52,0			152
3	36	WN 10 150LB RF A105N	NE	25AX	520	330	30,7	54,0			152
3	36	WN 10 150LB RF A105N	NE	201AV	544	318	28,3	52,0			154
3	72	WN 10 150LB RF A105N	NE	285AV	526	332	30,2	53,6			150
14	30	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	101AX	527	329	30,7	54,0			152

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA Heat No	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CE %
27AX	0,18	0,30	0,82	0,009	0,002	0,05	0,13	0,03	<	0,02	0,33	0,60
102274	0,18	0,27	0,82	0,010	0,011	0,17	0,08	0,02	<	0,02	0,21	0,70
74AX	0,21	0,20	0,87	0,025	0,018	0,10	0,12	0,03	<	0,02	0,39	0,20
25AX	0,20	0,30	0,86	0,016	0,001	0,06	0,13	0,04	<	0,02	0,32	0,390
281AV	0,19	0,23	0,84	0,012	0,001	0,07	0,10	0,02	<	0,02	0,20	0,370
285AV	0,20	0,29	0,82	0,010	0,002	0,05	0,12	0,03	<	0,02	0,36	0,380
101AX	0,20	0,24	0,82	0,022	0,001	0,03	0,12	0,04	<	0,02	0,35	0,380

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants  
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR



NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

REMARKS  
 Observations