

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERIA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine
 N.º **80048**
 No.-N.º
 FECHA: **06/04/01**
 Date-Date:
 DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.


ULMA
 ULMA FORJA, S. COOP
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN **5944**
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit: **ASME B16.5-96**
 SU PEDIDO N.º: **00/51-ABRIL/18.12.00**
 Your Order No.:
 Votre Cde. N.º:
 Requirements - Normes applicables:
ASTMA105N-98
 MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité: **ASMESA105N**
NACE MR-01-75/01
 MOP DE FUSION (*)
 SR King - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
GARANTIA DE CALIDAD
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement

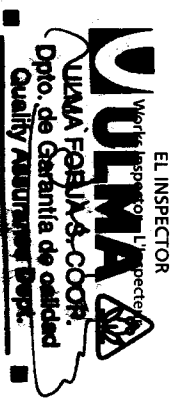
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt. N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Elong. Lc. d. %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEDIA AVERAGE MOYENNE	DUREZA Hardness Dureté HB
2	264	BLIND 6 150LB RF A105N	527	322	28,9	48,2			152
4	60	BLIND 12 150LB RF A105N	520	305	30,1	55,0			152
5	32	BLIND 16 150LB RF A105N	530	328	30,8	55,0			154
17	234	THR 4 150LB RF A105N	523	306	30,5	54,0			152
19	640	SW 2 150LB S80 RF A105N	532	317	28,9	57,6			154

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat No. Coûlée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEO %
2AX	0,20	0,19	0,92	0,010	0,021	0,04	0,12	< .02	< .02	< .02	0,37	0,400
106AX	0,20	0,20	0,89	0,013	0,010	0,07	0,18	0,02	< .02	< .02	0,36	0,400
359AV	0,19	0,27	0,85	0,011	0,002	0,08	0,14	0,03	< .02	< .02	0,33	0,390
302AV	0,19	0,20	0,84	0,014	0,008	0,10	0,14	0,03	< .02	< .02	0,26	0,380
74AX	0,21	0,20	0,87	0,025	0,018	0,10	0,12	0,03	< .02	< .02	0,39	0,420

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations