

CLIENTE / Customer / Client  
**PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception  
 DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 16/02/2011  
 N.º: 136071  
 HOJA: 1  
 Page: 1



**PRODUCTO** BRIDAS  
**Article - Produit** SU PEDIDO N.º O.C. 9142 (01.10.10)  
 Your Order No. Vofre Cde. N.º  
 DE 14/10/2010

**NORMAS APLICABLES** ASME B16.5-09  
 Requirements - Normes Applicables

**MATERIAL CORRESPONDIENTE** ASTM A105N-09  
 Material Correspondant - Qualité ASME SA105N-09

**MODO DE FUSION (\*)** NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

Certified acc: PED 9723/EC-AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section



81684

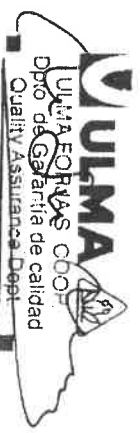
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Caille	RESISTENCIA T. Strength Resist Tensil		LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2		ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté HB
					N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2					
25	30	SO 10 150LB RF A105N	NE	760A1	495	320	33.60	65.00				142	148
32	18	SO 6 600LB RF A105N	NE	162A8	510	302	29.40	53.70				151	157
34	280	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	59A1	517	315	29.60	55.00				150	157

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º Caille	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
760A1	0.210	0.150	0.870	0.013	0.015	0.070	0.110	0.020	0.004	0.001	0.320	0.000	0.000	0.000	0.402
162A8	0.200	0.260	0.840	0.009	0.002	0.070	0.090	0.040	0.001	0.001	0.230	0.031	0.000	0.000	0.384
59A1	0.200	0.250	0.950	0.019	0.004	0.040	0.010	0.004	0.002	0.004	0.020	0.017	0.000	0.000	0.370

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 - Remarks  
 Observations

N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA