鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社
TOKYO STEEL MFG.CO.,LTD.
本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)
Head Office:Kasumigaseki Tokyu Bldg.(15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper

特約店 Customer

品名 Commodity HOT ROLLED STEEL SHEET IN COILS

規格 Specification SAE1008 MODIFIED

受注番号 Contract No. 189-01-011　　送り状番号 Invoice No. E-900596

発行日 Date of Issue AUGUST.15.2020　　証明書番号 Certificate No. 575831

需要家 Customer

工事名 Project Name

寸法 Size (MM)	数量 Quantity 員数 Pieces	数量 Quantity 質量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN 降伏点又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm²(MPa)	引張強さ Tensile Strength N/mm²(MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	衝撃試験 ※3 Impact Test J 1	J 2	J 3	J Ave	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % 1	2	3	Ave	試験片採取位置	表面処理	備考 Remark
1.91X1,219XCOIL	1	21130	AA8100281	AC2463	278	400		40										G	
1.91X1,219XCOIL	1	21120	AA8100291	AC2463	278	400		40										G	
1.91X1,219XCOIL	1	20900	AA8100301	AC2463	278	400		40										G	
1.91X1,219XCOIL	1	20950	AA8100401*	AC2457	277	400		41										G	
1.91X1,219XCOIL	1	21070	AA8100411	AC2457	277	400		41										G	
1.91X1,219XCOIL	1	20870	AA8100421	AC2457	277	400		41										G	
																			TOTAL UNDER THE CERTIFICATE NO.
																			PIECES: 6
																			WEIGHT:126040 KG

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 t I:1/8 J:
試験片 Specimen K:平板試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:4d Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test　合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 t I:1/8 t J:　試験温度 Test Temperature K:0℃ L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃先半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
吸収エネルギー Nominal energy Q:150J R:300J S:　ノッチ Notch T:V U:

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions　合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%)

鋼番 Charge No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	CU X100	NI X100	CR X100	MO X100	B *1	N *1	V X1000	NB X1000	TI X1000	TAL X1000
AC2463	5	2	16	19	2	28	11	18	3	0	62	1	1	1	38
AC2457	4	1	17	18	3	30	11	13	3	0	62	1	1	1	49

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

*1 : X10000

田原工場：〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3
TAHARA PLANT : 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref.441-3436,Japan

品質管理部長 Chief Engineer OTSUKA YASUHIRO
Quality Control Sec. Tahara Plant