

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20032286	Page / Página: 1 / 6
Date / Día: June 28, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: P/242-L245/L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.154 INCH 60.3 X 3.9 MM	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	BISELADO NORMAL
	Quantity / Cantidad: 310 Pcs/Pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT 5.44 KG/M
	6421.686 FT 1957.330 MTS	24169.298 LB 10963.000 KG

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test Temp. Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S		Elongation / Alargamiento Lo	Obt.
		Ls	Sc	Type Tipo	Orí	Size Tamaño	Area Sección		mm ²	°C	Ed: 0.50 % Min: 290 Max: --	Req. 415 Min: -- Max: --	Req. Max.	mm		
13824	29458	B	AM	L	19.45 X 03.98	79.1	RT	432	558	0.77	50.8	34.0				
13824	29459	B	AM	L	19.43 X 04.05	80.4	RT	431	552	0.78	50.8	34.0				
13824	29460	B	AM	L	19.21 X 03.99	78.3	RT	433	557	0.78	50.8	31.0				
16314	83739	B	AM	L	19.16 X 03.96	77.4	RT	400	562	0.71	50.8	32.0				
16314	83740	B	AM	L	19.08 X 04.03	78.4	RT	402	563	0.71	50.8	30.0				
16314	83741	B	AM	L	19.15 X 04.19	81.9	RT	396	550	0.72	50.8	32.0				
16344	63475	B	AM	L	19.4 X 04.31	85.4	RT	401	535	0.75	50.8	31.0				
16344	63476	B	AM	L	19.38 X 04.19	82.9	RT	390	537	0.73	50.8	35.0				
99841	83763	B	AM	L	19.33 X 03.97	79.2	RT	392	536	0.73	50.8	31.0				

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
B: Body / Cuerpo
Max: Maximum / Máximo
L: Longitudinal / Longitudinal
Min: Minimum / Mínimo
Lo: Initial length / Longitud inicial
Obt: Obtained / Obtenido

Or: Orientation / Orientación
Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
Req: Required / Requerido
RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20032286	Page / Página:	2 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Fecha:	June 28, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 281809/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Quantity / Cantidad: 310 Pcs/Pz	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	6421.686 FT	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1	1957.330 MTS	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.154 INCH	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	24169.298 LB	BISELADO NORMAL
60.3 X 3.9 MM	Schedule / Cédula: SCH 040	10963.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT
			5.44 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat N°	Sample N°	Muestra N°	Composition % / Composición %																					
			X.100					X.1000					X.10000											
Colada N°	C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce.1	Col.1	Col.2	Col.3		
13824	00001	H	18	102	20	4	9	6	4	2	0	40	90	6	18	2	1	15	79	38	0.2	0.4	26.2	
13824	29458	P	18	102	20	4	8	3.8	5	0	40	90	8	20	0	2	2	13	66	38	0.5	0.5	25.5	
13824	29459	P	18	103	21	4	9	3.9	5	0	40	90	8	20	0	2	2	14	92	39	0.5	0.5	26.5	
16314	00001	H	17	100	18	3	13	14	2.9	2	1	100	140	9	20	1	6	11	81	38	0.3	0.4	40.2	
16314	83739	P	18	102	18	3	14	15	2.4	3	0	100	140	8	20	0	6	12	101	40	0.3	0.3	41.3	
16314	83740	P	18	101	18	3	14	15	2.4	3	0	100	140	8	20	0	6	11	101	40	0.3	0.3	41.3	
16314	83741	P	18	102	18	3	14	15	2.5	3	0	100	140	9	20	0	6	11	10	97	40	0.3	0.3	41.3
16344	00001	H	17	99	18	3	11	13	2.5	2	1	90	140	9	19	2	5	1	18	77	38	0.3	0.5	37.2
16344	63475	P	18	100	18	2	11	12	2.3	3	0	90	140	9	18	0	5	2	13	92	39	0.3	0.3	36.3
16344	63476	P	18	100	18	2	11	12	2.3	3	0	90	140	9	18	0	5	2	12	90	39	0.3	0.3	36.3
99841	00001	H	17	99	17	3	7	12	1.9	4	0	70	160	11	17	0	4	1	11	62	37	0.4	0.4	33.4
99841	83763	P	17	101	17	3	7	12	2.1	5	0	70	160	10	17	0	4	8	75	37	0.5	0.5	33.5	
99841	83764	P	17	101	17	3	7	12	2.2	5	0	70	160	10	17	0	4	79	37	0.5	0.5	33.5		

Col. 1: SUMA Nb+V
Col. 2: SUMA Nb+V+Ti
Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V
H: Heat / Colada
Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo
P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the Trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20032286** Page / Página: **3 / 6**
 Date / Día: **June 28, 2020**

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 281809/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L E46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.134 INCH 60.3 X 3.9 MM	Schedule / Cédula: SCH 040	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT 5.44 KG/M
		Quantity / Cantidad: 310 Pcs/Fz 6421.686 FT 1957.330 MTS	

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat No / Colada N°	Sample No / Muestra N°	Individuals / Individuales		Average / Promedio		Hardness type/Tipo de dureza: Rockwell	Scale Escala	MW			
		Min: --	Max: 22.0	Min: --	Max: 22.0			1	2	3	Avg.
13824	29458						Escala	1	2	3	Avg.
16314	83739	B		AMT		1	HRBW	81.5	82.0	81.4	81.6
16344	63475	B		AMT		1	HRBW	81.6	81.5	81.6	81.6
99841	83763	B		AMT		1	HRBW	79.7	80.5	80.8	80.3
								78.7	79.3	79.1	79.0

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 Avg: Average / Promedio
 B: Body / Cuerpo
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 MW: Middle wall / Centro
 Quad: Quadrant / Cuadrante
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 Var: Variation / Variación

BENDING / DOBLEZ

Heat No / Colada N°	Sample No / Muestra N°	Ls	Sc	Result Resultado	Standard / Norma: /		Ls	Sc	Result Resultado
					Heat No / Colada N°	Sample No / Muestra N°			
13824	29458	B	AMT	Good / Bueno	16314	83739	B	AMT	Good / Bueno
13824	29459	B	AMT	Good / Bueno	16314	83740	B	AMT	Good / Bueno
13824	29460	B	AMT	Good / Bueno	16314	83741	B	AMT	Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 B: Body / Cuerpo
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unauthorised or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		20032286	4 / 6
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Date / Día: June 28, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 281809/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
			BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.154 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040	Quantity / Cantidad: 310 Tcs/Pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT
60.3 X 3.9 MM	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	24169 298 LB	5.44 KG/M
	6.00 / 6.50 M.TS	10963 000 KG	

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Seconds / Segundos	Results / Resultado
mpa	20.5	5		Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo
 Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a
 Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a

Type Tipo	As Rolled
--------------	-----------

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MANUFACTURED BY TENARIS TAMISA - MEXICO	Supplementary Information Información Suplementaria
STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE	FABRICADO POR TENARIS TAMISA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA
ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE	ACERO CALMADO CON ALUMINIO PRÁCTICA DE GRANO FINO
THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE	LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impresa el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20032286** Page / Página: **5 / 6**
Date / Día: **June 28, 2020**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 281809/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.154 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040	Quantity / Cantidad: 310 Pcs/Pz	BISELADO NORMAL
60.3 X 3.9 MM	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	6421.686 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT
	6.00 / 6.50 MTS	1957.330 MTS	5.44 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information	Información Suplementaria
FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: EMI - MPI VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015 AND ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB/V). TANISA REF: 698403	DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTARIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: EMI - MPI INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL VERIFICACIÓN DE ESPESOR POR UT INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. MATERIAL DE ACUERDO A ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015 Y ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRB/V). TANISA REF: 698403

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Cada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	(m)	Weight Peso (Tons)	Heat N° Cada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	(m)	Weight Peso (Tons)
13824	4	84.32	25.7	0.139	16344	294	6 083.89	1 834.37	10.393
16314	11	233.01	71.02	0.396	99841	1	20.47	6.24	0.035

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20032286	Page / Página:	6 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		Date / Día:	June 28, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					


Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 29636 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 281809/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 FSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 310 Pcs/Pz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/18, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	24169 298 LB	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.154 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040	10963 000 KG	NORMAL BEVEL
60.3 X 3.9 MM	6.00 / 6.50 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 3.66 LB/FT
			5.44 KG/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Average length per pipe	Nominal weight per pipe
Longitud promedio por tubo (ft)	Peso nominal por tubo (lb/ft)
20.715	6.314
	3.764
	5.601

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER. THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Fernando Sabirón Almendra
	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Ángel César Alenán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.