

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20054934**  
 Page / Página: **1 / 5**

Date / Dia: **December 28, 2020**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CLAS. S.A. DE C.V.</b>	Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b>	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>30362 ITEM 3</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: <b>284734/03</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-124SL290 PS1.1</b>	Quantity / Cantidad: <b>20 Tcs/Fz</b>	Surface / Superficie: <b>YARNISHED</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019</b>	CONDUCCION SIN COSTURA	Req. Max. <b>417.487 FT</b>	Weight / Peso Nominal: <b>40.52 LB/FT</b>	Ends / Extremos: <b>NORMAL BEVEL</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>10.750 X 0.365 INCH</b>	Schedule / Cédula: <b>SCH 040 / W.C STD</b>	Length / Longitud: <b>19.69 / 21.33 FT</b>	Net Weight / Peso Neto: <b>7934.000 KG</b>	Normal Weight / Peso Nominal: <b>60.29 K/G/M</b>
<b>273.1 X 9.3 MM</b>		6.00 / 6.50 MTS		

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

Heat No / Sample No / Muestra No	Specimen Condition / Condición de la probeta	Specimen Dimensions / Dimensiones de la probeta	Test Temp. / Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.		Elongation / Alargamiento	Ort.			
				Min.	Max.	Req.	Max.					
98657	B	AM	Ss	L	38.44 X 09.46	363.6	RT	318	497	0.64	50.8	40.0

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 B: Body / Cuerpo  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 Lc: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo  
 Ort: Orientation / Orientación  
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido  
 Req. Required / Requerido  
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Y.S: Yield strength / Fluencia

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

Heat No / Sample No / Muestra No	C	X 100					X 1000					X 100												
		Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ca. 1	Col. 1	Col. 2	Col. 3		
98657	27	124	10	15	40	30	30	80	400	400	400	400	400	400	400	400	10	10	6	15	100	6	15	100
98657	27	124	10	15	40	30	30	80	400	400	400	400	400	400	400	400	10	10	6	15	100	6	15	100
98657	16	77	28	2	6	9	2	2	0	40	100	8	19	0	4	1	5	68	31	0.2	0.2	0.2	0.2	20.2
98657	17	76	27	2	5	8	2.1	2	0	40	90	7	16	0	3	0	13	63	32	0.2	0.2	0.2	0.2	20.2

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

## INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20054934  
Page / Página: 2 / 5

Date / Día: December 28, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CLAS, S.A. DE C.V. Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 3 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/03

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA CONDUCCION SIN COSTURA

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019 Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L 290 PSL1

Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT Quantity / Cantidad: 20 Pcs/Pz 17491.490 LB

273.1 X 9.3 MM Surface / Superficie: VARNISHED ENDS / Extremos: BISELADO NORMAL

Normal Weight / Peso Nominal: 60.29 K/G/M

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Composition % / Composición %																					
			X 100					X 1000					X 100											
			C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce. 1	Col. 1	Col. 2	Col. 3
98657	38493	P	16	77	27	2	5	8	1.7	2	0	40	90	7	17	0	3	0	6	67	31	0.2	0.2	20.2
			Max	27	124	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	10	--	--	--	6	15	100
			Min	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
			Max	27	124	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	--	--	10	--	--	6	15	100	
			Min	29	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ce. 1: Carbono equivalente/Carbono equivalente Col. 2: SUMA Nb+V+Ti H: Heat / Colada  
Col. 1: SUMA Nb+V Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo P: Product / Producto

### THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Individuals / Individuales		Average / Promedio		Hardness type/Tipo de dureza:Rockwell																	
			Min:	Max:	Min:	Max:	OD					MW					ID	Var.						
98657	38492	B	22.0	22.0	22.0	22.0	1	2	3	AVG.	1	2	3	AVG.	1	2	3	AVG.	1	2	3	AVG.	0.4	
							75.6	76.3	76.0	76.0	75.9	76.0	76.6	76.2	75.6	76.2	75.6	76.2	75.8	75.8	75.8	75.8	0.4	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación ID: Internal diameter / Diámetro interno  
Avg: Average / Promedio LS: Location of sample / Ubicación de la muestra  
B: Body / Cuerpo Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo  
MW: Middle wall / Centro OD: Outside diameter / Diámetro externo  
ID: Internal diameter / Diámetro interno Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregara una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



## INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1-2004-ISO 10474 3.1-2013)

Number / Número: 20054934  
 Page / Página: 3 / 5

Date / Dia: December 28, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 3

Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/03

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE

Steel Grade / Grado de acero: B/X-42-L245FL290 PSL1

Surface / Superficie: VARNISHED

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

CONDUCCION SIN COSTURA

Ends / Extremos: NORMAL BEVEL

BISBLADO NORMAL

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L EDD46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019

Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH

Schedule / Cedula: SCH 040 / W. C STD

Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT

Quantity / Cantidad: 20 Pcs/Pz

17491.490 LB

Nominal Weight / Peso Nominal: 40.52 LB/FT

273.1 X 9.3 MM

SCH 040 / W. C STD

6.00 / 6.50 MTS

417.487 FT

7934.000 K G

60.29 K G/M

### FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /	Sample N° / Muestra N°	LS	Sc	Result
Heat N°				Resultado
Colada N°				
98657	38493	B	AM	Good/Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

LS: Location of sample / Ubicación de la muestra

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

### HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad:	Value / Valor	Seconds / Segundos
mpa	16.8	5

Satisfactory / Satisfactorio

### HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a

Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a

Type / Tipo: AS Rolled

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original asumiendo responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20054934** Page / Página: **4 / 5**  
 Date / Fecha: **December 28, 2020**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473403
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/ADRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L 290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
			BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH	Schedule / Cédula: SCH 90 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 40.52 L B/FT
273.1 X 9.3 MM		6.00 / 6.50 MTS	60.29 KG/M
		Quantity / Cantidad: 20 Pcs/Pz	
		412 487 FT	
		17491.490 LB	
		127.250 MTS	
		7934.000 KG	

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO	FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO
STEEL MAKING PROCESS:	FABRICACION DEL ACERO:
ELECTRIC ARGON FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING-MACHINE.	HORNO DE ARCO ELECTRO-HORNO DE AFINACION MAQUINA DE COLADA CONTINUA.
ALUMINIUM/PIII Y KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE	ACERO CALAMDO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO
THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INSPECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE	LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACION INCLUYE AGITACION POR ARGON E INSPECCION FINAL DE SILICURO
FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL	DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES
MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION	MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO
MANUFACTURING PROCESS OF PIPE:	FABRICACION DEL TUBO.
SEAMLESS HOT ROLLED	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA
NOT REPAIRED BY WELDING	NO REPARADO POR SOLDADURA
NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY	ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO
INSPECTION METHOD:	MÉTODO DE INSPECCIÓN:
EMI - API	EMI - API
VISUAL INSPECTION	INSPECCION VISUAL
DIMENSIONAL INSPECTION	INSPECCION DIMENSIONAL
ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (13) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.	INSPECCION ELECTROMAGNETICA - RANURA 10% (13) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.
WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT	VERIFICACION DE ESPESOR POR UT
MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE MR017/ISO 15156-2:2015 AND ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015	MATERIAL DE ACUERDO A ANSINACE MR017/ISO 15156-2:2015 Y ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015
ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB) V.	SÓLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRB) V.
TAMSA REF: 67729	TAMSA REF: 67729

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest to conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration under falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris en color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b>	
<b>CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1</b>	
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	
Number / Número:	20054934
Page / Página:	5 / 5
Date / Día:	December 28, 2020


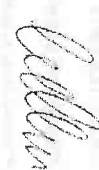
Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 3	Customer's Reference / Ref: del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/03
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L BD46/ABRLL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X-42-1245/1290 PSL1		Normal Weight / Peso Nominal: 40.52 LB/FT 60.29 K/G/M
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Quantity / Cantidad: 20 Pcs/Pz	
273.1 X 9.3 MM	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	17491.490 LB	
	6.00 / 6.50 MTS	7934.000 KG	

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)
98657	20	417.49	127.25
			7.934

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

<b>CUSTOMER, THIRD PARTY</b>	<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION  NO APLICA Employer Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Isis Janet Chama Rodríguez
	 CHIEF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel Cesar Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest, its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.