

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:
20054933

Page / Página:
3 / 5

Date / Día: **December 28, 2020**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:
30362 ITEM 2

Customer's Reference / Ref. del Cliente:
N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
284734/02

Customer / Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.**

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:
**SEAMLESS HOT ROLLED
 LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA**

Product Type / Tipo de Producto:
**SEAMLESS LINE PIPE
 CONDUCCION SIN COSTURA**

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:
API 5L EDD46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019

Steel Grade / Grado de acero:
B/X42-L245L290 PSL1

Ends / Extremos:
**NORMAL BEVEL
 BISPLADO NORMAL**

Dimensions / Dimensiones:
**6.625 X 0.432 INCH
 168.3 X 11 MM**

Schedule / Cédula:
SCH 080 / W. C. XS

Length / Longitud:
**19.69 / 21.33 FT
 6.00 / 6.50 MTS**

Quantity / Cantidad: **60 Pcs/Pz**

Weight / Peso Nominal:
**33710.506 LB
 16198.000 KG
 42.56 KG/M**

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:	Sample N° / Muestra N°	LS	SC	Result / Resultado
Heat N°				
Coilada N°				
36763	41311	B	AM	Good/Buena

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

LS: Location of sample / Ubicación de la muestra

SC: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Seconds / Segundos	Results / Resultado
Unit / Unidad:				
mpa	20.5		5	Satisfactory/Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: **Pipe / Tubo**
 Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: **N/A**
 Temperature Scale / Escala de Temperatura: **N/A**

Type / Tipo	AS Rolled

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carret, México Veracruz Km 433.7 SN
 DelFINO Valenzuela Tejería, Veracruz, VE
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 Tel
 (52) 229 989 1500 Fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20054933
 Page / Página: 4 / 5
 Date / Día: December 28, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473402
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNAZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L BD46/DRPL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.432 INCH	Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.60 LB/FT
168.3 X 11 MM	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	1266.864 FT	42.56 KG/M
	6.00 / 6.50 MTS	386.140 MTS	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMASA - MEXICO	Supplementary Information
STEEL MAKING PROCESS:	Información Suplementaria
ELECTRIC ARC FURNACE LADLE FURNACE CONTINUOUS CASTING MACHINE	FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMASA - MEXICO
ALUMINUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE	FABRICACION DEL ACERO:
FOR THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE	HORNO DE ARCO ELECTRICO HORNO DE AFINACION MAQUINA DE COLADA CONTINUA
MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION	LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACION INCLuye ACTIVACION POR ARGON E INYECCION FINAL DE SILICIO DE WIRE
MANUFACTURING PROCESS OF PIPE:	DE CALCIO PARA OBTENER UNA POR MA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES
SEAMLESS HOT ROLLED	MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO
NOT REPAIRED BY WELDING	MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION RADIOACTIVA
NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY	FABRICACION DEL TUBO:
INSPECTION METHOD:	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA
EMI - MPI	NO REPARADO POR SOLDADURA
VISUAL INSPECTION	ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO
ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (1.3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.	MÉTODO DE INSPECCIÓN:
WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT	EMI - MPI
MATERIAL ACCORDING TO ANS/NACE MR0175ISO 15156-2:2015 AND ANS/NACE MR0103ISO 17945:2015	INSPECCIÓN VISUAL
ONLINE FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRBW)	INSPECCIÓN DIMENSIONAL
TAMASA REF: 677251	INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 10% (1.3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.
	VERIFICACION DE ESPESOR POR UT
	MATERIAL DE ACIERO A ANS/NACE MR0175ISO 15156-2:2015 Y ANS/NACE MR0103ISO 17945:2015
	SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRBW)
	TAMASA REF: 677251

This certificate is issued by a computerized system and it valid with electronic signature. On this original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the cover of the original certificate would release a copy of it, he must attest to conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

Tubos de Acero de México, S.A.
 Carre. México Veracruz Km 433.7 SM
 Delfino Valenzuela Tzjerla Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1500 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20054933	Page / Página:	5 / 5
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		Date / Dia:	December 28, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30962 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: SEAMLESS LINE PIPE	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1.290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		1266.864 FT	BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.432 INCH	Schedule / Cédula: SCH 800 / W. C XS	35710.506 LB	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.60 LB/FT
168.3 X 11 MM		16198.000 KG	42.56 KG/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Código N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft) (m)	Weight Peso (Tons) (kg/m)
36763	60	1266.86	386.14
Average length per pipe Longitud promedio por tubo (ft) (m)		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo (lb/ft) (kg/m)	
21.114		41.249	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION Employee Name: N/A	QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Isis Janet Chama Rodríguez
	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel Cesar Aleman Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or unauthorized use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.