

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20054931	Page / Página:	1 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Día:	December 28, 2020		
EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	284734/01		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/L290 PSL1	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	Surface / Superficie: VARINISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASME SA320, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT 28.26 K G/M	Orientation / Orientación: RT	Normal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT 28.26 K G/M
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH 168.3 X 7.1 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	Length / Longitud: 19.69' / 21.33 FT 600 / 650 MTS	Elongation / Alargamiento: 4785.000 KG	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Caldes N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta		Dimensions of the probeta Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Eul 0.50% Min: 290	U.T.S. Req. 415	Y.S./U.T.S. Req. Max.	Elongation / Alargamiento Lo	Ohr. %
		LS	SC	Type Tipo	On Tamaño						
36620	41385	B	AM	Ss	L	25.57 X 06.86	338	519	0.65	50.8	36.0
36760	41390	B	AM	Ss	L	25.51 X 06.87	354	524	0.67	50.8	34.0

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 B: Body / Cuerpo
 L: Longitudinal / Longitudinal
 LS: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 Obt: Obtained / Obtenido
 Ori: Orientation / Orientación
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
 Req: Required / Requerido
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente
 SC: Specimen condition / Condición de la probeta
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUIMICA

C	X 100				X 1000				X 10000				X 100												
	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce	1 Col.	2 Col.	3 Col.				
H	Max	27	124	--	15	40	30	30	80	--	400	400	--	--	10	--	--	--	6	15	100	--			
	Min	--	29	10	--	--	--	--	--	--	400	400	--	--	10	--	--	--	6	15	100	--			
Heat N° Caldes N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	27	124	15	40	30	80	--	400	400	--	--	10	--	--	--	6	15	100	--			
		Min	--	29	10	--	--	--	--	--	400	400	--	--	10	--	--	--	6	15	100	--			
36620	00001	H	17	97	20	3	8	12	12	3	0	50	130	11	19	0	4	4	4	7	76	37	03	03	29.3

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20054931	Page / Página:	2 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Día:	December 28, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	30862 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A
		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	28473401		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/Pz	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245L-290 PSL1
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 1	Quantity / Cantidad: 566,732 FT	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245L-290 PSL1
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L B/D46/APRI 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 1	Quantity / Cantidad: 172,740 MTS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245L-290 PSL1
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH 168.3 X 7.1 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	Quantity / Cantidad: 4785,000 KG
		6.00 / 6.50 MTS	10549.128 LB
			28.26 K/G/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat N° Caleña N°	Sample N° Muestra N°	P	Composition % / Composición %																							
			C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce	Col. 1	Col. 2	Col. 3		
36620	41385	P	27	124	10	15	40	30	30	80	400	400	400	400	130	11	18	0	4	3	7	72	36	0.2	0.2	28.2
36620	41386	P	17	96	19	3	7	12	0.3	2	0	50	130	12	18	0	4	3	8	58	37	0.2	0.2	29.2		
36760	41390	P	17	99	19	3	8	12	0.5	2	0	50	140	15	17	0	7	7	7	63	38	0.3	0.3	29.3		
36760	41390	P	17	106	22	3	7	14	0.9	3	0	50	130	16	17	0	7	3	4	52	38	0.3	0.3	28.3		
36760	41391	P	17	105	22	3	7	14	0.4	2	0	50	130	15	16	0	7	3	6	47	38	0.2	0.2	28.2		

Col. 1: Carbon equivalent/Carbono equivalente
 Col. 2: SUMA Nb+V+Ti
 Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V
 H: Heat / Caleña
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat N° Caleña N°	Sample N° Muestra N°	Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness type/Tipo de dureza:Rockwell	Scale	MW			
		Min: -	Max: 22.0	Var: -	Min: -	Max: 22.0	Var: -			1	2	3	Avg.
36620	41385	L5	B	AM	SC	AM	AM	1	HR-BW	79.6	79.1	79.1	79.0
36760	41390	B	B	AM	AM	AM	1	HR-BW	79.6	79.1	79.3	79.2	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one talking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" en color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		20054931	3 / 6
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Date / Día: December 28, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARINISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L-290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
			BISBLADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/Pz	Normal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT
168.3 X 7.1 MM	Length / Longitud: 19.69 / 2133 FT	10549.128 LB	28.26 K/G/M
	6.00 / 6.50 MTS	4785.000 K G	

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Var: Variation / Variación
Avg. Average / Promedio	Max: Maximum / Máximo	Quad: Quadrant / Cuadrante	
B: Body / Cuerpo	Min: Minimum / Mínimo	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma /	Sample N° / Muestra N°	LS	SC	Result / Resultado	Standard / Norma /	Sample N° / Muestra N°	LS	SC	Result / Resultado	
Heat N° / Colada N°	36620	41391	B	AM	Good / Bueno	36760	41391	B	AM	Good / Bueno

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad: mpa	18.4	Seconds / Segundos: 5	Satisfactory / Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SM
 Delfino Valenzuela Tejeda, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20054931
 Page / Página: 4 / 6

Date / Día: December 28, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 1 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L290 PSL1 Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL Nominal Weight / Peso Nominal: 18.99 L.B/FT 28.26 K.G/M

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L E36/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019 Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS Quantity / Cantidad: 27 Pcs/Pz 10649.128 LB 4785.000 KG

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a Type: As Rolled

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAPISA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARGONACE-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. ALUMINUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE Ladle Practice Includes Argon Rinse and Final Injection of Calcium Silicide Wire FOR MICKONCLUSIONS SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD:

Supplementary Information Información Suplementaria

FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAPISA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACEIRO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA. ACEIRO CALMADO CON ALUMINIO. PRACTICA DE GRANO FINO LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICKONCLUSIONS MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CNDI): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN:

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored 'Tenaris' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Numero:	20054931	Page / Pagina:	5 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Dia:	December 28, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	284734/01		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	30362 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:	Product Type / Tipo de Producto:	SEAMLESS LINE PIPE	Steel Grade / Grado de acero:	BX42-1245L 290 PSL1
SEAMLESS HOT ROLLED	CONDUCCION SIN COSTURA	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Quantity / Cantidad:	27 Pcs/Pz
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:	ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Ends / Extremos:	566.733 FT	10349.128 LB
API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Ends / Extremos:	172.740 MTS	4785.000 KG
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	SCH 040 / W. C STD	Quantity / Cantidad:	27 Pcs/Pz
6.625 X 0.28 INCH			566.733 FT	10349.128 LB
168.3 X 7.1 MM			172.740 MTS	4785.000 KG
	Length / Longitud:	19.69 / 21.33 FT		
		6.00 / 6.50 MTS		

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria	
ENL - MPI VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT MATERIAL ACCORDING TO ANS/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015 AND ANS/NACE MR0103/ISO 17945:2015 ONLY FOR HARDNESS HRC MAX. (99 HRB/V).	ENL - MPI INSPECCION VISUAL INSPECCION DIMENSIONAL INSPECCION ELECTROMAGNETICA - RANURA 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. VERIFICACION DE ESPESOR POR UT MATERIAL DE ACERDO A ANS/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015 Y ANS/NACE MR0103/ISO 17945:2015 SÓLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRB/V).
TAMSA REF: 67747	TAMSA REF: 67747

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Cebada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)	Heat N° Cebada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)
36620	24	303.58	4.254	36790	3	63.16	0.531
Average length per pipe Longitud promedio por tubo		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo					
(ft)		(lb/ft)					
20.99		6.398				18.614	
						27.701	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 453.7 5N
 Delfino Valenzuela Telferia, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1	
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	
Number / Número:	20054931
Page / Página:	6 / 6
Date / Día:	December 28, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3082 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245FL290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 27 Pcs/Pz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH	10549 L28 LB	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	4785.000 KG	BISELAADO NORMAL
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	172.740 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT
			28.26 K/G/M

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPANIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Isis Janet Chama Rodríguez
	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Ángel César Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.