

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474.3.1:2013)

Number / Número:
20052367

Page / Página:
2 / 5

Date / Día: December 10, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Quantity / Cantidad: 49 Pcs/Pz	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Quantity / Cantidad: 1038.944 FT	Ends / Extremos: NOM MAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.432 INCH	Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	Quantity / Cantidad: 316.670 MTS	Ends / Extremos: BISBLADO NORMAL
168.3 X 11 MM	Length / Longitud: 600 / 650 MTS	Weight / Peso: 29204.660 LB	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.60 LB/FT
		Weight / Peso: 13247.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 42.56 K G/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

	Composition % / Composición %																							
	X .100					X .000					X .100													
	C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	AS	B	Ca	N	Ce: 1	Col: 1	Col: 2	Col: 3		
H Max	27	124	-	15	40	30	30	80	-	400	400	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	6	15	100
H Min	-	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Heat N°	Sample N°	P	Max	27	124	-	15	40	30	30	80	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	6	15	100
Colada N°	Muestra N°	Min	-	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36316	29951	P	17	98	17	3	13	19	1.6	3	0	80	220	15	16	0	9	4	6	78	39	0.3	0.3	46.3

Ce: 1: Carbon equivalente/Carbono equivalente
Col. 1: SUMA Nb+V

H: Heat / Colada
Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo
P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Required values Valores requeridos	Individuals / Individuales			Average / Promedio			Hardness Type/Tipo de dureza: Rockwell
	Min: -	Max: 22.0	Vari: -	Min: -	Max: 22.0	Vari: -	
Heat N°	Sample N°	Specimen condition		Quad.	Scale	OD	
Colada N°	Muestra N°	LS	SC	1	Escala	1	2
36316	29951	B	AM	1	HR15W	79.3	81.5
						79.8	80.2
						79.1	79.6
						79.5	79.4
						79.7	83.5
						81.0	81.4
						2.0	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
Avg: Average / Promedio
B: Body / Cuerpo
ID: Internal diameter / Diámetro interno
LS: Location of sample / Ubicación de la muestra
Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo
MW: Middle wall / Centro
OD: Outside diameter / Diámetro externo
Quad: Quadrant / Cuadrante
SC: Specimen condition / Condición de la probeta
Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark, green colored stars, is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original asumiendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20052367	Page / Página:	3 / 5
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		Date / Día:	December 10, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Item / Orden Cliente - Item:	3082 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	28473402
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:	Product Type / Tipo de Producto:	SEAMLESS HOT ROLLED CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero:	B/X42-L245L290 PSL1	Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA			Quantity / Cantidad:	49 Pcs/Pz	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:	API 5L BD46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		1038.944 FT	29204.660 LB	Nominal Weight / Peso Nominal:	28.60 LB/FT
Dimensions / Dimensiones:	6.625 X 0.432 INCH	Schedule / Cédula:	SCH 080 / W. C XS	13247.000 KG	42.56 K/G/M	
	168.3 X 11 MM	Length / Longitud:	19.69 / 21.33 FT			
			6.00 / 6.50 MTS			

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /	Ls	Sc	Result
Heat N°	Sample N°	Cola da N°	Muestra N°
36316	29952	B	AM
			Good/Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad:	Value / Valor	Seconds / Segundos
mpa	20.5	5
		Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a	Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a
	Type	
	Tipo	
	As Rolled	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20052367	Page / Página:	4 / 5
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Día:	December 10, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PUESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473402
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BAR NIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L BD46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019			Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.432 INCH	Schedule / Cédula: SCH 080 / W.C XS	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.60 LB/FT
168.3 X 11 MM		6.00 / 6.50 MTS	42.56 K.G/M
		Quantity / Cantidad: 49 Pcs/Pz	
		1038.944 FT	
		316.670 MTS	
		29204.660 LB	
		13247.000 KG	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

<p>MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS/TAMSA - MEXICO</p> <p>STEEL MAKING PROCESS:</p> <p>ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE</p> <p>ALUMINUM ROLL KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE</p> <p>THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL</p> <p>MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION</p> <p>MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION</p> <p>MANUFACTURING PROCESS OF PIPE:</p> <p>SEAMLESS HOT ROLLED</p> <p>NOT REPAIRED BY WELDING</p> <p>NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY</p> <p>INSPECTION METHOD:</p> <p>EMI - MPI</p> <p>VISUAL INSPECTION</p> <p>DIMENSIONAL INSPECTION</p> <p>ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.</p> <p>WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT</p> <p>MATERIAL ACCORDING TO ANSI/NACE MR0179/ISO 15156-2:2015 AND ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015</p> <p>ON1 Y FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRBW).</p> <p>TAMSA REF: 662093</p>	<p>Supplementary Information</p> <p>Información Suplementaria</p> <p>FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS/TAMSA - MEXICO</p> <p>FABRICACIÓN DEL ACERO:</p> <p>HORNOS DE ARCO ELÉCTRICO-HORNOS DE ARNACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA.</p> <p>ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO</p> <p>LÁPRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO DE CALCIO PARA ORTEBER UNA POR NA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES</p> <p>MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO</p> <p>MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA</p> <p>FABRICACIÓN DEL TUBO:</p> <p>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</p> <p>NO REPARADO POR SOLDADURA</p> <p>ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO</p> <p>MÉTODO DE INSPECCIÓN:</p> <p>EMI - MPI</p> <p>INSPECCIÓN VISUAL</p> <p>INSPECCIÓN DIMENSIONAL</p> <p>INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.</p> <p>VERIFICACIÓN DE ESPESOR DE PARED POR UT</p> <p>MATERIAL DE ACUERDO A ANSI/NACE MR0179/ISO 15156-2:2015 Y ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015</p> <p>SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRBW).</p> <p>TAMSA REF: 662093</p>
---	---

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20052367**
 Page / Página: **5 / 5**

Date / Dia: **December 10, 2020**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Item / Orden Cliente - Item: 30862 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245L290 PSL1	Surface / Superficie: YARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED4/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.432 INCH 168.3 X 11 MM	Quantity / Cantidad: 49 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 1038.944 FT 316.670 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.60 LB/FT 42.56 K/G/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Cobada N°	Quantity (Pieces)	Length (ft)	Weight (Tons)
36316	49	1038.94	316.67
Average length per pipe Longitud promedio por tubo		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
21.208	6.463	28.11	41.832

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Laura Ivette Santiago Lara
	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel César Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.