

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20052370**
 Page / Página: **1 / 6**

Date / Día: **December 10, 2020**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019 Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.218 INCH 60.3 X 5.5 MM	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 2 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28429602 Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL Nominal Weight / Peso Nominal: 5.03 LB/FT 7.48 KG/M
Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 Quantity / Cantidad: 15 Pcs/Rz 317.749 FT 96.850 MTS Weight / Peso: 1613.785 LB 732.000 KG

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition		Specimen dimensions		Test		Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S.		Elongation / Alargamiento	Obt.
		LS	SC	Type	Orí	Size	Sección	Temp. ensayo	Min:	Max:	Req.	Min:	Max:		
36166	26021	B	AM	Sr	L	19.53 X 05.31	106.0	RT	367	364	516	0.71	50.8	30.0	
36166	26024	B	AM	Sr	L	19.11 X 05.36	104.6	RT	367	364	520	0.71	50.8	33.0	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
B: Body / Cuerpo
L: Longitudinal / Longitudinal
LS: Location of sample / Ubicación de la muestra
Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo
Obt: Obtained / Obtenido
Orí: Orientation / Orientación
Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
Req. Required / Requerido
RT: Room temperature / Temperatura ambiente
SC: Specimen condition / Condición de la probeta
Sr: Strip specimen / Muestra rectangular
U.T.S.: Ultimate tensile strength / Resistencia
Y.S.: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUIMICA

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Composition % / Composición %																							
		X.100					X.1000					X.100													
		C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce. 1	Col. 1	Col. 2	Col. 3		
36166	00001	H	Max	27	124	—	15	40	30	30	80	—	400	400	—	—	—	10	—	—	—	—	6	15	100
		Min	—	29	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		H	Max	27	124	—	15	40	30	30	80	—	400	400	—	—	—	10	—	—	—	—	6	15	100
		Min	—	29	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one being upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso al logo "Tenaris" en verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o fabricación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20052370	Page / Página: 3 / 6
Date / Día: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Manufacturer's Works Order No. / Confirmación de Venta: 284296/02
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PS/L1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.218 INCH 60.3 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	Nominal Weight / Peso Nominal: 5.03 LB/FT 7.48 KG/M
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 15 Pcs/Pz 317.749 FT 96.850 MTS
		1613.785 LB 732.000 KG

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

BENDING / DOBLEZ

Standard / Norma: /				Standard / Norma: /					
Heat No / Colada No	Sample No / Muestra No	LS	Sc	Result / Resultado	Heat No / Colada No	Sample No / Muestra No	LS	Sc	Result / Resultado
36166	26022	B	AM	Good / Bueno	36166	26023	B	AM	Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad: mmPa	Value / Valor: 20.5	Seconds / Segundos: 5
		Satisfactory / Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no debido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SM
 Delimito Valenzuela Toluca, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 Tel
 (52) 229 989 1500 Fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:	Page / Página:
20052370	4 / 6
Date / Dia: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CLAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 284296/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B/X-42-1245/1290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Quantity / Cantidad: 13 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.218 INCH 60.3 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	317.749 FT 96.850 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 5.03 LB/FT 7.48 KG/M
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	1613.785 LB 732.000 KG	

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a
Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a	Type Tipo: As Rolled

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE ALUMINUM ROLL KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE LADLE PRACTICE INCLUDES ARGON RANSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR ARGON DISCUSSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD:	Supplementary Information Información Suplementaria FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLuye AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICIO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA CÍCLO DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL: NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN:
--	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tenaris

Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SM
 Delfino Valenzuela Tejeda, Veracruz, Ver
 C.P. 81697 MÉXICO
 (52) 229 989 1100 ext
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20052370
 Page / Página: 5 / 6

Date / Día: December 10, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 2 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 284296/02

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA CONDUCCION SIN COSTURA

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019

Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.218 INCH Schedule / Cédula: SCH 080 / W.C XS Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT Quantity / Cantidad: 15 Pcs/Rz 1613.785 LB 732.000 KG

60.3 X 5.5 MM End / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria

ENF. - MPI VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE MR017/ISO 1516-2:2015 AND ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRBW). TAMSA REF. 662114	ENF. - MPI INSPECCION VISUAL INSPECCION DIMENSIONAL VERIFICACION DE ESPESOR POR UT INSPECCION ELECTROMAGNETICA - RANURA 10% (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. MATERIAL DE ACCERDO A ANSINACE MR017/ISO 1516-2:2015 Y ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRBW). TAMSA REF. 662114
---	--

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat No / Colada N°	Quantity / Cantidad (Pieces)	Length / Longitud (ft) (m)	Weight / Peso (Tons)
36166	15	317.75 (ft) 96.85 (m)	0.732
Average length per pipe / Longitud promedio por tubo (ft) (m)		Normal weight per pipe / Peso nominal por tubo (lb/ft) (kg/m)	
21.183		6.457 (m) 5.079 (kg/m)	7.558

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.


Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1	
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	
Number / Número:	20052370
Page / Página:	6 / 6
Date / Día:	December 10, 2020

Customer / Cliente: PISA ANAHUAC Y CLAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 2	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28429602
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED-46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/1290 PSL1	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 2.375 X 0.218 INCH 60.3 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 080 / W. C XS	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 5.03 LB/FT 7.48 KG/M
		Quantity / Cantidad: 15 Pcs/ftz 317.749 FT 96.850 MTS	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	 DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Fernando Sabiñán Almarada
	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Ángel César Aleman Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original incluyendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.