

INSPECCION CERTIFICADA 3.1		Number / Número:	20052366	Page / Página:	1 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		Date / Dia: December 10, 2020			
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLISA ANAHUAC Y CIA S. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 284296/03
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Quantity / Cantidad: 206 Pcs/Pz	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	B/X42-L245/L290 PSL1	BAR NIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASME A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	1328.360 MTS	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	15174.000 KG	BISELADO NORMAL
88.9 X 3.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD		Nominal Weight / Peso Nominal: 7.38 LB/FT
	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 M.TS		11.29 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat No Cobada No	Sample No Muestra No	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test temp. Temp. ensayo		Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S.		Elongation / Alargamiento	
		Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño	Area Sección	mm ²	Temp. Temp.	Min.	Max.	Min.	Max.	Req.	Max.	mm	Obt.
36308	28313	B	AM1	Ss	L	19.2 X 05.53	107.1	RT	384	394	525	525	0.73	30.8	33.0		
36308	28314	B	AM1	Ss	L	19.57 X 05.49	108.5	RT	380	390	526	526	0.72	30.8	33.0		
36308	28315	B	AM1	Ss	L	19.28 X 05.46	106.3	RT	388	398	529	529	0.75	30.8	34.0		
36308	28316	B	AM1	Ss	L	19.34 X 05.28	103.1	RT	391	391	535	535	0.73	30.8	33.0		

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 B: Body / Cuerpo
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Loc: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
 Req: Required / Requerido
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20052366
 Page / Página: 3 / 6

Date / Día: December 10, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284296/03
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: R/X42-L245/290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BAR NIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Quantity / Cantidad: 206 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M
		33452.971 LB 1328.360 MTS	

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	LS: Location of sample / Ubicación de la muestra	MW: Middle wall / Centro	Var: Variation / Variación
Avg: Average / Promedio	Max: Maximum / Máximo	Quad: Quadrant / Cuadrante	
B: Body / Cuerpo	Min: Minimum / Mínimo	Sec: Specimen condition / Condición de la probeta	

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /	Heat N° / Colada N°	Sample N° / Muestra N°	LS	SC	Result / Resultado
36308	28313	B	AM	AM	Good / Bueno
36308	28314	B	AM	AM	Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo LS: Location of sample / Ubicación de la muestra SC: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad: mpa	20.5	Seconds / Segundos: 5	Satisfactory / Satisfactorio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SN
 Dalíno, Veracruz, Veracruz, México
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Customer / Cliente: PLESA ANAUAAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Date / Día: December 10, 2020
Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284296/03	Surface / Superficie: VARNISHED BAR NIZADO	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B7X42-L245L290 PSL1	Quantity / Cantidad: 206 Pcs/Pz 4358.136 FT 1328.360 MTS
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED4/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo
 Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a
 Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a

Type Tipo	As Rolled
--------------	-----------

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMISA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE ALUMINUM FLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD:	Supplementary Information Información Suplementaria FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMISA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN MÁQUINA DE COLADA CONTINUA ACOCCALMADO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL: NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN:
--	---

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20052366	Page / Página: 5 / 6
Date / Dia: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 3
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245L290 PSL1
Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH 88.9 X 5.5 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS
	Quantity / Cantidad: 206 Pcs/Pz 4358.136 FT 1328.260 MTS
	Weight / Peso: 33452.971 LB 15174.000 KG
	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT 11.29 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

EXMI - MPI VISUAL INSPECTION	Supplementary Information Información Suplementaria
DIMENSIONAL INSPECTION ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (13) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.	INSPECCION VISUAL INSPECCION DIMENSIONAL INSPECCION ELECTROMAGNETICA - RANURA 10% (13) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV.
WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015 AND ANSINACE MR0108/ISO 17945:2015	VERIFICACION DE ESPESOR DE PARED POR UT MATERIAL DE ACUERDO A ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015 Y ANSINACE MR0108/ISO 17945:2015
ONLINE HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB W). TAMSA REF: 662092	SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRB W). TAMSA REF: 662092

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat No	Quantity	Length	Weight
Coleda N°	Cantidad	Longitud	Peso
	(Pieces)	(ft)	(Tons)
36308	206	4358.14	1328.36
		1328.36	15.174
Average length per pipe		Nominal weight per pipe	
Longitud promedio por tubo		Peso nominal por tubo	
(ft)	(m)	(lb/ft)	(kg/m)
21.156	6.448	7.676	11.423

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carreter, México Veracruz Km 433.7 SN
 Delfino Valenzuela Tejería, Veracruz, V
 C.R. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 Tel
 (52) 229 989 1600 Fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1	
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	
Number / Número: 20052366	Page / Página: 6 / 6
Date / Día: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30283 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284296/03
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: BARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/DRILL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1.245/L290 PSL1	BEISLADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 3.500 X 0.216 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 7.58 LB/FT
88.9 X 5.5 MM		6.00 / 6.50 MTS	11.29 K/G/M
		Quantity / Cantidad: 206 Pcs/Pz	
		4358.136 FT	
		1328.360 MTS	
		33452.971 LB	
		15174.000 KG	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Laura Ivette Santiago Lara
	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel César Aleman Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or misused use. Any alteration or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración o falsificación estará sujeta a la ley.