



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SN
 Delimito Valenzuela Tejerías, Veracruz, Ver.
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 985 1600 fax

INSPECCION CERTIFICADA 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20052332
 Page / Página: 1 / 6
 Date / Día: December 10, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B/X42.1245/L290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L B/D46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/7z	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL	
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH 168.3 X 7.1 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C. STD	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/7z	Nominal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT 28.26 KG/M
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	Req. Max. 1184.482 FT 361.030 MTS	

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Cofada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test Temp. Temp.	Y.S. Eul.0.50 % Min: 290 Max: -	U.T.S. Req. 415 Max: -	Y.S./U.T.S. Req. Max. -	Elongation / Alargamiento Lo mm	OHL %
		Ls	Sc	Type Tipo	Size Tamaño	Area Sección	Temp. Temp.						
36312	29835	B	AM	Ss	25.64 X 07.25	185.8	RT	344	515	0.67	50.5	34.0	
36313	29848	B	AM	Ss	25.62 X 07.02	179.8	RT	343	514	0.67	50.8	36.0	
36313	29849	B	AM	Ss	25.73 X 06.72	172.9	RT	347	518	0.67	50.8	35.0	

AM: As manufactured / según proceso de fabricación
 B: Body / Cuerpo
 L: Longitudinal / Longitudinal
 Lo: Initial length / Longitud inicial
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 Obt: Obtained / Obtenido
 Ori: Orientation / Orientación
 Req. Max: Required maximum / Máximo requerido
 Req: Required / Requerido
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the track-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carre. México Veracruz Km 43.7 SN
 Delfino Veracruzla Tlapala, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 ext
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		20052332	4 / 6
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Date / Día: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3036211EM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473401
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero: B/X-42-L245/L290 FSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH 168.3 X 7.1 MM	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	1184.482 FT 361.030 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT 28.26 KG/M
	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS	22193.954 LB 10067.000 KG	

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presion	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad:	Value / Valor	Seconds / Segundos
mpa	18.4	5

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a	Type
Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a		AA-Rolled

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAPASA - MEXICO	Supplementary Information
STEEL MAKING PROCESS:	Información Suplementaria
ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE	FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAPASA - MEXICO
ALUMINUM ROLL Y RILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE	FABRICACIÓN DEL ACERO:
THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE	HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN MÁQUINA DE COLADA CONTINUA
	ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO
	LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attach its conformity to the original one stating upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original declarándose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SM
 Delimito Valenzuela Tajera, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1500 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:	Page / Página:
20052332	5 / 6
Date / Día: December 10, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 1
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L HD46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X-42-1245/L290 PSL1
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH 168.3 X 7.1 MM	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Pz 22193.954 LB 10067.000 KG
Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS
SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA	
Supplementary Information / Información Suplementaria	

<p>FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: END - API VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION ELECTRO MAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10 % (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT MATERIAL ACCORDING TO ANSINSAE MR0103/ISO 15156-2:2015 AND ANSINSAE MR0103/ISO 17945:2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRBW). TAAASA REF: 661833</p>	<p>DE CALICHO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: END - API INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 10 % (L3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. VERIFICACIÓN DE ESPESOR DE PARED POR UT MATERIAL DE ACUERDO A ANSINSAE MR0103/ISO 15156-2:2015 Y ANSINSAE MR0103/ISO 17945:2015 SOLO DUREZA MÁX. 22 HRC (99 HRBW). TAAASA REF: 661833</p>
--	--

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (m)	Weight Peso (Tons)	Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (m)	Weight Peso (Tons)
36312	26	548.1	167.06	36313	30	636.38	5.409

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest to conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 453.7 SM
 Delimito Veracruzeta Tejería, Veracruz, Ve
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1500 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Número:	20052332	Page / Página:	6 / 6
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1		Date / Día: December 10, 2020			
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C. V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473401
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-1245/1290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Fz	BARNIZADO
Standart or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	22193 954 LBS	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 6.625 X 0.28 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD	10067.000 KG	BISELADO NORMAL
168.3 X 7.1 MM	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS	1184.482 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 18.99 LB/FT
		361.030 MTS	28.26 KG/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Average length per pipe	Nominal weight per pipe
Longitud promedio por tubo	Peso nominal por tubo
(ft)	(lb/ft)
(m)	(kg/m)
21.131	6.447
	18.737
	27.884

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPANIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A	QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  Martha Isabel Alonsocha Chora
	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  Angel César Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate, the trademark green covered "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.