

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20046223**
 Page / Página: **2 / 5**

Date / Día: **October 27, 2020**

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 28473403
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE	Quantity / Cantidad: 33 Pcs/Pz	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCIÓN SIN COSTURA	1112.369 FT	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/1290 PSL1	339.050 MTS	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH	Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD	44592.938 LBS	BISELADO NORMAL
27.3 X 9.3 MM	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS	20227.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 40.52 LBS/FT
			60.29 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat No Colada N°	Sample No Muestra N°	P	Composition % / Composición %																					
			X.100					X.1000					X.100											
			C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce	Col. 1	Col. 2	Col. 3
33384	87971	P	17	88	17	4	10	13	1.3	3	0	70	200	18	17	0	5	1	5	59	38	0.3	0.3	41.3

Col. 1: Carbon equivalent/carbono equivalente
 Col. 2: SUMA Nb+V+Ti
 Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V

H: Heat / Colada
 Max: Maximum / Máximo
 Min: Minimum / Mínimo
 P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

Heat No Colada N°	Sample No Muestra N°	Ls	B	Required values		Average / Promedio		Hardness type/Tipo de dureza: Rockwell												
				Min: -	Max: 22.0	Min: -	Max: 22.0	Scale	OD	MW	ID	Var.								
33384	87970	Ls	B					1	2	3	Avg	1	2	3	Avg	1	2	3	Avg	0.8
								78.5	77.8	78.8	78.4	79.3	79.2	79.0	79.2	77.9	79.3	79.3	78.8	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
 Avg: Average / Promedio
 B: Body / Cuerpo
 ID: Internal diameter / Diámetro interno
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
 Max: Maximum / Máximo
 MW: Middle wall / Centro
 OD: Outside diameter / Diámetro externo
 Quad: Quadrant / Cuadrante
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" en color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1		Number / Numero:	Page / Pagina:
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		20046223	3 / 5
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Date / Dia: October 27, 2020	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28473403
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE		Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION SIN COSTURA		BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	Steel Grade / Grado de acero: BX42-1245T 290 PSL1		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
			BISELADO NORMAL
Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH	Schedule / Cedula: SCH 040 / W. C STD	Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT	Quantity / Cantidad: 53 Pcs/Pz
273.1 X 9.3 MM		6.00 / 6.50 MTS	44592.938 LB
			20227.000 KG
			40.52 LB/FT
			60.29 KG/M

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /	Heat N°	Sample N°	LS	Sc	Result -
	Colada N°	Muestra N°			Resultado
33394	87971	B	AM		Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo LS: Location of sample / Utilización de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad: MPa	16.8	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo	Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a	Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a
Type	As Rolled	
Typo		

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7, SN
 Delfino Valenzuela Tejeda, Veracruz
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:	20046223	Page / Página:	4 / 5
Date / Día:	October 27, 2020		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y GAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	30362 ITEM 3	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	28473403
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto:	SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero:	B/X-42-1245/1290 PSL1	Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA				Quantity / Cantidad:	53 Pcs/Pz	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:	API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019			1112.369 FT	44592.938 LB	Nominal Weight / Peso Nominal:	40.52 LB/FT
Dimensions / Dimensiones:	10.750 X 0.365 INCH	Schedule / Cédula:	SCH 040 / W. C. STD	Length / Longitud:	19.69 / 21.33 FT		60.29 KG/M
	273.1 X 9.3 MM			6.00 / 6.50 MTS	339.050 MTS		

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

<p>MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARGON FURNACE LADLE FURNACE CONTINUOUS CASTING MACHINE ALUMINUM RILY KILLED STEEL, FINE GRAIN REACTIVE THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON INSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR INCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: EMI - API VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10% (1.3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE MR017/SISO 15156-2:2015 AND ANSINACE MR0103/ISO 17946:2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB/TV) TAMSA REF: 62790</p>	<p>Supplementary Information Información Suplementaria FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN MÁQUINA DE COLADA CONTINUA. ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA HORLA C/081 AR DE EVENTUALES INCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: EMI - API INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 10% (1.3) O.D. & I.D. LONG. & TRANSV. VERIFICACIÓN DE ESPESOR DE PARED POR UT MATERIAL DE ACERO A ANSINACE MR017/SISO 15156-2:2015 Y ANSINACE MR0103/ISO 17946:2015 SOLO DUREZA MÁX. 22 HRC (99 HRB/TV) TAMSA REF: 62790</p>
--	---

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carretera México Veracruz Km 433.7 SN
 Delimito Valenzuela Tejería, Veracruz,
 C.P. 91697 MEXICO
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1600 fax

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474.3.1:2013)

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30362 ITEM 3 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284734/03

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA
 LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA
 Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L EID46/APR2L 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019
 Steel Grade / Grado de acero: P/X42-L245/L290 PSL1
 Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.365 INCH Schedule / Cédula: SCH 040 / W. C STD Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT Quantity / Cantidad: 53 Pcs/Pz 44592.938 LB 20227.000 KG Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
 273.1 X 9.3 MM End / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
 Nominal Weight / Peso Nominal: 60.29 KG/M

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)
33394	53	1 112.37	339.05
Average length per pipe Longitud promedio por tubo (ft)		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo (lb/ft)	
20.2988		6.397	40.088
			59.658

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Martha Isabel Alfonsaca Chora	
		 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Angel Cesar Alemán Gil	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark, green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.