

# INSPECCION CERTIFICADA 3.1

## CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20046222  
 Page / Página: 1 / 9  
 Date / Día: October 27, 2020

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30338 ITEM 1	Customer's Reference / Ref: del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284748/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS CASING	Steel Grade / Grado de acero: TRC 80	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	REVESTIMIENTO SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Pz	Ends / Extremos: BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: PSP00641/REV 2		986.024 FT	LONG THREAD CASING
		300.540 MTS	CASING ROSCA LARGA
Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.288 INCH	Schedule / Cédula: N/A	20271.522 LB	Nominal Weight / Peso Nominal: 20.00 LB/FT
		5.00 / 6.00 MTS	29.76 KG/M

### TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test Temp. ensayo		Y.S. Eal 0.30 %	U.T.S. Req. 655	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento	
				Ls	Sc	Type Tipo	Size Tamaño	Area Sección	mm2	°C	MPa				MPa	mm
33029	65670	E2	30005	B	AM	Ss	L	25.8 X 07.46	1925	RT	615	721	0.85	30.8	16.3	27.0
33029	65696	E1	30030	B	AM	Ss	L	25.91 X 07.14	1949	RT	605	720	0.84	30.8	16.1	25.0

AMI: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 B: Body / Cuerpo  
 E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 Ls: Initial length / Longitud inicial  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo  
 Obt: Obtained / Obtenido  
 Ori: Orientation / Orientación  
 Req: Max: Required maximum / Máximo requerido  
 Req: Required / Requerido  
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente  
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 Ss: Strip specimen / Muestra rectangular  
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o fabricación estará sujeta a la ley.









Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 433.7 SM  
 DelFINO Valenzuela Tejería, Veracruz, Ve  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1190 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20046222** Page / Página: **4 / 9**  
 Date / Fecha: **October 27, 2020**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CLAS. S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>30338 ITEM 1</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>284748/01</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>	Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS CASING</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b>
<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	<b>REVESTIMIENTO SIN COSTURA</b>		<b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>PSP00641/REV 2</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>TR C 80</b>	Ends / Extremos: <b>LONG THREAD CASING</b>
			<b>CASING ROSCA LARGA</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>6 5/8 X 0.288 INCH</b>	Schedule / Cédula: <b>N/A</b>	Quantity / Cantidad: <b>56 Pcs/Pz</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>20.00 LB/FT</b>
<b>168.28 X 7.32 MM</b>		<b>986.024 FT</b>	<b>29.76 KG/M</b>
		<b>300.540 MTS</b>	

**IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO**

Adv: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 Avg: Average / Promedio  
 B: Body / Cuerpo  
 E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /  
 Requerido Mínimo Individual  
 Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /  
 Requerido Mínimo Individual

L: Longitudinal / Longitudinal  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio  
 mínimo requerido

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 T: Test temperature / Temperatura de ensayo  
 Temp: Temperature / Temperatura

**METALLOGRAPHIC TEST / PRUEBA METALGRÁFICA**

Heat N° Cotada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Pipe N° Tubo N°	Ls	Standard / Norma: <b>ASTM E112/13</b>	Grain Size / Tamaño de Grano
					Method / Método: <b>COMPARISON/COMPARATIVO</b>	
					Unit / Unidad: <b>N</b>	
					Minimum / Mínimo: <b>6.0</b>	
					Maximum / Máximo: <b>-</b>	
33029	65519	E1	30011	B		9.0
						100

B: Body / Cuerpo  
 E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 N: Number / Número

This certificate is issued by a computerized system and it is void with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.







Tubos de Acero de Mexico, S.A.  
 Carretera Mexico Veracruz Km 433.7 SN  
 Delimito Valenzuela Tuxtla, Veracruz, Ve  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1500 fax

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20046222** Page / Página: **6 / 9**  
 Date / Día: **October 27, 2020**

Customer / Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.** Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: **30338 ITEM 1** Customer's Reference / Ref. del Cliente: **N/A** Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **284748/01**

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product type / Tipo de Producto: **SEAMLESS CASING** Steel Grade / Grado de acero: **TR C 80** Surface / Superficie: **VARNISHED BARNIZADO**

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: **PSF0064/REV 2** LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA REVESTIMIENTO SIN COSTURA Quantity / Cantidad: **56 Pcs/Pz** Ends / Extremos: **LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA**

Dimensions / Dimensiones: **6.518 X 0.288 INCH** Schedule / Cédula: **N/A** Length / Longitud: **16.40 / 19.69 FT** Quantity / Cantidad: **986.024 FT** Nominal Weight / Peso Nominal: **20.00 LB/FT**  
**168.28 X 7.32 MM** Schedule / Cédula: **N/A** Length / Longitud: **5.00 / 6.09 MTS** Quantity / Cantidad: **300.540 MTS** Nominal Weight / Peso Nominal: **29.76 KG/M**

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA**

Pressure / Presion	Value / Valor	Time / Tiempo	Seconds / Segundos	Result / Resultado
mpa	38.5	5		Satisfactory / Satisfactorio

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO**

Heat treatment / Tratamiento térmico: **Pipe / Tubo**  
 Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: **Water / Agua**  
 Temperature Scale / Escala de Temperatura: **°C**  
 Type  
 Tipo  
 Quenched / Templada  
 Tempered / Revenido

**THREADING / ROSCADO**

THE PRODUCT HAS BEEN THREADED ACCORDING TO LICENSEE AND TENARIS/TAMSA INTERNAL PROCEDURES  
 THE PRODUCT HAS SIDO ROSCADO DE ACUERDO A LICENCIA Y LOS PROCEDIMIENTOS INTERNOS DE TENARIS/TAMSA  
 THREADING INSPECTION: WET MAGNETIC PARTICLE INSPECTION  
 ROSCADO EN ROSCAS: INSPECCIÓN POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS HÚMEDAS  
 EXPOSED COMPOUND: BESTOLIFE 2000  
 GRASA EXUESTA: BESTOLIFE 2000  
 MAKE-UP COMPOUND: BESTOLIFE API MODIFIED #804  
 GRASA DE ACOMTE: BESTOLIFE API MODIFIED #804

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.





Tubos de Acero de Mexico, S.A.  
 Carretera Mexico Veracruz Km 433.7 SM  
 Delimito Valenzuela Tejeria, Veracruz, Ver  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

### INSPECTION CERTIFICATE 3.1

#### CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Numero:	20046222	Page / Pagina:	7 / 9
Date / Dia:	October 27, 2020		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	30338 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	284748/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:	SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de Producto:	SEAMLESS CASING REVESTIMIENTO SIN COSTURA	Steel Grade / Grado de acero:	TRC 80	Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:	PSR90641/REV 2	Quantity / Cantidad:	56 Pcs/Pz	Ends / Extremos:	LONG THREAD CASING CASING ROSCA LARGA	Nominal Weight / Peso Nominal:	20.00 LB/FT 29.76 KG/M
Dimensions / Dimensiones:	6 5/8 X 0.288 INCH 168.28 X 7.32 MM	Schedule / Cedula:	N/A	Quantity / Cantidad:	986.024 FT 300.540 MTS		
		Length / Longitud:	16.40 / 19.69 FT 5.00 / 6.00 MTS		20271.522 LB 9195.000 KG		

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

<p>ABETLED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMASA - MEXICO</p> <p>STEEL MAKING PROCESS:</p> <p>ELECTRIC ARGON FURNACE CONTINUOUS CASTING MACHINE.</p> <p>ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE</p> <p>THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.</p> <p>MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION</p> <p>MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION</p> <p>MANUFACTURING PROCESS OF PIPE:</p> <p>SEAMLESS HOT ROLLED</p> <p>NOT REPAIRED BY WELDING</p> <p>NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY</p> <p>INSPECTION METHOD:</p> <p>SR-2 - ENI</p> <p>VISUAL INSPECTION</p> <p>DIMENSIONAL INSPECTION</p> <p>ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 5% (L2) O.D. &amp; I.D. LONG. &amp; TRANSV.</p> <p>WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT</p> <p>MINIMUM TEMPERING TEMPERATURE: 675°C</p> <p>DRIFT - DIAMETER: 150.46 MM / 5.924 IN - LENGTH: 152.0 MM / 6.000 IN</p> <p>MATERIAL ACCORDING TO ANSINACE AR0175ISO 15156-2:2015 AND ANSINACE MR0103ISO 17945:2015</p> <p>ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB/V)</p> <p>PERCENTAGE OF MATERIAL OBTAINED ON SAMPLES AS QUENCHED SATISFACTORY</p>	<p>Supplementary Information</p> <p>Información Suplementaria</p> <p>FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMASA - MEXICO</p> <p>FABRICACIÓN DEL ACERO:</p> <p>HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLOADA CONTINUA.</p> <p>ACERO CALMAO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO</p> <p>LA PRACTICA EN EL HORNO DE AFINACION INCLUYE AGITACION POR ARGON E INYECCION FINAL DE SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES</p> <p>MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO</p> <p>MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION RADIOACTIVA</p> <p>FABRICACION DEL TUBO:</p> <p>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</p> <p>NO REPARADO POR SOLDADURA</p> <p>ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO</p> <p>MÉTODO DE INSPECCIÓN:</p> <p>SR-2 - ENI</p> <p>INSPECCIÓN VISUAL</p> <p>INSPECCIÓN DIMENSIONAL</p> <p>INSPECCIÓN ELECTROMAGNÉTICA - RANURA 5% (L2) O.D. &amp; I.D. LONG. &amp; TRANSV.</p> <p>VERIFICACIÓN DE ESPESOR DE PARED POR UT</p> <p>TEMPERATURA MÍNIMA DE REVENIDO: 675°C</p> <p>MANDRIL - DIÁMETRO: 150.46 MM / 5.924 IN - LONGITUD: 152.0 MM / 6.000 IN</p> <p>MATERIAL DE ACUERDO A ANSINACE AR0175ISO 15156-2:2015 Y ANSINACE MR0103ISO 17945:2015</p> <p>SOLO DUREZA MAX. 22 HRC (99 HRB/V)</p> <p>PORCIENTO DE MATERIAL OBTENIDA EN PROBETA TEMPLADA SATISFACTORIO</p>
--	---

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark, green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Carret. México Veracruz Km 43.7 SN  
 DelFINO Valenzuela Telpita, Veracruz, Ve  
 C.P. 91697 MEXICO  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1600 fax

<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b>		Number / Número:	20046222	Page / Página:	8 / 9
<b>CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1</b>		Date / Día:	October 27, 2020		
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)					

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30338 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 284748/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS CASING		Surface / Superficie: BARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	REVESTIMIENTO SIN COSTURA		Ends / Extremos: LONG THREAD CASING
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: PSP00641/REV 2			CASING ROSCA LARGA
Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.288 INCH	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: 16.40 / 19.69 FT	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Pz
168.28 X 7.32 MM		5.00 / 6.00 MTS	20271.522 LB
			9195.000 KG
			29.76 KG/M

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information / Información Suplementaria	TAMSA REF: 627986
Additional Information / Información Adicional	

CORROSION TEST (METHOD A):	PRUEBA DE CORROSIÓN (MÉTODO A):
ORIENTATION: LONGITUDINAL	ORIENTACIÓN: LONGITUDINAL
LOCATION: MIDWALL	UBICACIÓN: CENTRO
GAUGE LENGTH: 25.4MM	LONGITUD CALIBRADA: 25.4MM
SPECIMEN GEOMETRY: NONSTANDARD	GEOMETRÍA DEL ESPECIMEN: NO ESTÁNDAR
NOMINAL DIAMETER: 3.81MM	DIÁMETRO NOMINAL: 3.81 MM
SPEC TEST TEMPERATURE IN METHOD A: 24 ± 3 °C (75 ± 5 °F)	TEMPERATURA DE PRUEBA DE CORROSIÓN EN MÉTODO A: 24 ± 3 °C (75 ± 5 °F)
RING DEFORMATION IS SPECIFIED AND RECORDED ACCORDING TO NACE TM 0177 SECTION 8.4.5.1.2	LADILLEXIÓN DEL ANILLO SE ESPECIFICA Y REGISTRA DE ACUERDO CON NACE TM 0177 SECCIÓN 8.4.5.1.2

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

Heat No	Quantity	Length	Weight
Coilada No	Cantidad	Longitud	Peso
	(Pieces)	(ft)	(Tons)
33029	56	986.02	300.54
			9.195

The certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



## INSPECTION CERTIFICATE 3.1

### CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:	20046222	Page / Página:	9 / 9
Date / Día:	October 27, 2020		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A. DE C.V.	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 30338 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 284748/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS CASING	Steel Grade / Grado de acero: TRC 80	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	REVESTIMIENTO SIN COSTURA	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/Pz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: PSP00641/REV 2		20271.522 LB	Ends / Extremos: LONG THREAD CASING
		9195.000 KG	CASING ROSCA LARGA
Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.288 INCH	Schedule / Cédula: N/A	986.024 FT	Nominal Weight / Peso Nominal: 20.00 LB/FT
168.28 X 7.32 MM		300.540 MTS	29.76 KG/M

## SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Average length per pipe	Nominal weight per pipe
Longitud promedio por tubo (ft)	Peso nominal por tubo (lb/ft)
17.608	30.995

## TRACKING / RASTREABILIDAD

Type / Tipo: 6.4.1	Pipe N°	Sample N°	Tracking Pipe Number
Heat N°	Tubo N°	Muestra N°	Número de Rastreabilidad de Tubo
33029	50005	65670	FROM 50001 TO 50025

Type / Tipo: 6.4.1	Pipe N°	Sample N°	Tracking Pipe Number
Heat N°	Tubo N°	Muestra N°	Número de Rastreabilidad de Tubo
33029	50030	65686	FROM 50026 TO 50036

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER - THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN NO APLICA Employee Name: N/A	QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Marcha Isabel Alonsaca Chora
	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alcánta Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.