

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

<b>Number / Número:</b> 20045782	<b>Page / Página:</b> 2 / 6
<b>Date / Día:</b> October 23, 2020	

<b>Customer / Cliente:</b> PROVEEDORA DE MATERIALES ANGER S.A. DE C.V.	<b>Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:</b> 11682 ITEM 12
<b>Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta:</b> 28414412	<b>Customer's Reference / Ref. del Cliente:</b> N/A
<b>Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:</b> SEAMLESS HOT ROLLED	<b>Product Type / Tipo de Producto:</b> SEAMLESS LINE PIPE
<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	<b>CONDUCCION SIN COSTURA</b>
<b>Standard or Specification / Normas o Especificaciones:</b> API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	<b>Steel Grade / Grado de acero:</b> B/X42-L245/1290 PSL1
<b>Dimensions / Dimensiones:</b> 8.625 X 0.312 INCH 219.1 X 8.2 MM	<b>Length / Longitud:</b> 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS
<b>Schedule / Cédula:</b> SCH 040 / W. C STD	<b>Quantity / Cantidad:</b> 104 Pcs/Pz 2204 232 FT 671.850 MTS
	<b>Weight / Peso Nominal:</b> 65369.319 LB 29651.000 KG
	<b>Surface / Superficie:</b> VARNISHED <b>BARNIZADO</b>
	<b>Ends / Extremos:</b> NORMAL BEVEL <b>BISELADO NORMAL</b>
	<b>Normal Weight / Peso Nominal:</b> 28.58 LB/FT 42.55 KG/M

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

Heat Nº Colada Nº	Sample Nº Muestra Nº	P	Composition % / Composición %																					
			X.300					X.1000					X.100											
			C	Si	Mn	Cr	P	S	V	Nb	Ni	Cu	Sn	Al	Ti	As	B	Ca	N	Ce	Col. 1	Col. 2	Col. 3	
30281	00001	H	27	124	15	40	30	30	80	400	400	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—
30281	20488	P	17	97	18	4	13	11	1.1	3	0	70	160	9	15	0	5	1	9	57	38	0.3	0.3	40.3
32567	00001	H	16	99	17	4	6	14	1.5	3	0	70	160	8	15	0	4	1	10	52	38	0.3	0.3	40.3
32567	55447	P	17	98	17	4	6	14	1.5	3	0	60	160	10	18	0	5	2	5	66	36	0.3	0.3	32.3
33932	00001	H	17	97	17	4	6	14	1.5	3	0	60	160	9	18	0	4	1	6	80	37	0.3	0.3	32.3
33932	15297	P	17	97	17	4	6	14	1.5	3	0	60	160	9	18	0	4	1	6	76	37	0.3	0.3	32.3
36190	00001	H	17	98	19	4	8	12	1.6	3	0	70	170	13	19	0	7	2	7	73	37	0.3	0.3	35.3
36190	24678	P	17	96	19	4	8	11	1.6	3	0	70	160	13	19	0	6	2	5	75	37	0.3	0.3	35.3
36190	24678	H	17	100	20	5	9	11	2.9	4	0	90	230	16	18	0	8	2	7	71	39	0.4	0.4	46.4
36190	24679	P	16	98	21	5	9	11	2.1	0	0	90	14	19	0	9	0	7	72	37	0	0	46	
36190	24679	P	16	98	21	5	9	11	2.1	0	0	90	14	19	0	9	0	6	72	37	0.1	0.1	46.1	

Ce 1: Carbon equivalent/Carbono equivalente  
 Col. 2: SUMA Nb+V+Ti  
 Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V  
 H: Heat / Colada  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo  
 P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must effect its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

<b>Number / Número:</b> 20045782	<b>Page / Página:</b> 3 / 6
<b>Date / Dia:</b> October 23, 2020	

<b>Customer / Cliente:</b> PROVEEDORA DE MATERIALES ANGER S.A. DE C.V.	<b>Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:</b> 11682 ITEM 12
<b>Manufacturer Process / Proceso de Manufactura:</b> SEAMLESS HOT ROLLED	<b>Product Type / Tipo de Producto:</b> SEAMLESS LINE PIPE
<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	<b>CONDUCCION SIN COSTURA</b>
<b>Standard or Specification / Normas o Especificaciones:</b> API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019	<b>Steel Grade / Grado de acero:</b> B/X42-1245/L290 PSL1
<b>Dimensions / Dimensiones:</b> 8.625 X 0.322 INCH 219.1 X 8.2 MM	<b>Schedule / Cédula:</b> SCH 040 / W. C STD
	<b>Length / Longitud:</b> 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS
	<b>Quantity / Cantidad:</b> 104 Pcs/Pz 2204 232 FT 671.850 MTS
	<b>Weight / Peso:</b> 65369 319 LB 29651 000 KG
	<b>Nominal Weight / Peso Nominal:</b> 28.58 LB/FT 42.55 KG/M

**THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR**

Heat No / Colada Nº	Sample No / Muestra Nº	Individuals / Individuales		Average / Promedio		Scale	OD			MM			ID	Var.			
		Min. -	Max. 22.0	Min. -	Max. 22.0		1	2	3	1	2	3					
30281	20467	B	L5	HRBW	78.5	78.7	79.4	78.9	78.3	78.4	77.9	78.2	77.6	78.3	78.5	78.1	0.8
32567	55447	B	B	HRBW	78.3	78.1	79.8	78.7	79.2	80.1	79.5	79.6	80.3	80.3	80.6	80.4	1.7
35932	23568	B	B	HRBW	82.8	82.7	83.1	82.9	82.3	82.7	82.2	82.4	83.9	83.5	83.2	83.5	1.1
36190	24678	B	B	HRBW	80.7	80.5	80.5	80.6	81.3	81.2	81.0	81.2	81.3	81.5	81.6	81.5	0.9

**AMM:** As manufactured / Según proceso de fabricación  
**Var:** Variation / Variación

**ID:** Internal diameter / Diámetro interno  
**Quadrant / Cuadrante:** Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

**LS:** Location of sample / Ubicación de la muestra  
**Max:** Maximum / Máximo  
**OD:** Outside diameter / Diámetro externo  
**Var:** Variation / Variación

**FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO**

Standard / Norma /				Result			
Heat No / Colada Nº	Sample No / Muestra Nº	LS	Sc	Heat No / Colada Nº	Sample No / Muestra Nº	LS	Sc
30281	20467	B	AMM	32567	55447	B	AMM
32567	55447	B	AMM	35932	23568	B	AMM

**AMM:** As manufactured / Según proceso de fabricación  
**LS:** Location of sample / Ubicación de la muestra  
**Sc:** Specimen condition / Condición de la probeta

The certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate, the trade mark, given consent "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attach its conformity to the original one. The stamping of the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impresa el logo "Tenaris" con sello. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndole responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b>		Number / Número:	Page / Página:
CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1		20045782	4 / 6
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)		Date / Dia: October 23, 2020	

Customer / Cliente: <b>PROVEEDORA DE MATERIALES ANGER S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>11682 ITEM 12</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>28414/12</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>	Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b>
<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	<b>CONDUCCION SIN COSTURA</b>		<b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019</b>	Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42 L245T1 290 PSL1</b>		Ends / Extremos: <b>NORMAL, BEVEL</b>
			<b>BISELADO NORMAL</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>8.625 X 0.32 INCH</b>	Schedule / Cedula: <b>SCH 040 / W.C STD</b>	Length / Longitud: <b>19.69 / 21.33 FT</b>	Quantity / Cantidad: <b>104 Pcs/Pz</b>
<b>219.1 X 8.2 MM</b>		<b>6.00 / 6.50 MTS</b>	<b>63369.319 LB</b>
			<b>29651.000 KG</b>
			Nominal Weight / Peso Nominal: <b>28.58 LB/FT</b>
			<b>42.55 KG/M</b>

**HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA**

Pressure / Presion	Value / Valor	Time / Tiempo	Seconds / Segundos	Results / Resultado
Unit / Unidad:				
mpa	163	5		Satisfactory / Satisfactorio

**HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO**

Heat treatment / Tratamiento térmico: <b>Pipe / Tubo</b>	Type
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: <b>n/a</b>	As Rolled
Temperature Scale / Escala de Temperatura: <b>n/a</b>	Tipo

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

METTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMISA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS ELECTRIC ARC PROCESS LADLE FURNACE CONTINUOUS CASTING MACHINE ALUMINUM FULLY KILLED STEEL PIPE GRAIN PRACTICE THE LADLE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM IN THE PIPE	Supplementary Information Información Suplementaria FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMISA - MEXICO FABRICACION DEL ACERO HORNO DE ARCO ELECTRICO-HORNO DE ABRASION MAQUINA DE COLADA CONTINUA ACERO CALAMADO CON ALUMINIO, PRACTICA DE GRANO FINO LA PRACTICA EN EL HORNO DE ABRASION INCLUYE ACTIVACION POR ARGONE INYECCION FINAL DE SILICIO
--	---

The certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate, the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. It is the owner of the original certificate who must release a copy of it, he must attach its conformity to the original one taking full responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration under falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. El titular de este certificado debe emitir una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración o falsificación estará sujeta a la ley.

## INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: 20045782  
 Page / Página: 5 / 6

Date / Día: October 23, 2020

Customer / Cliente: **PROVEEDORA DE MATERIALES ANGER S.A. DE C.V.** Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11682 ITEM 12 Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 28414412

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de Producto: **SEAMLESS LINE PIPE** Surface / Superficie: **VARNISHED**

**LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA** CONDUCCION SIN COSTURA **CONDUCCION SIN COSTURA** BARNIZADO

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: **API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019** Steel Grade / Grado de acero: **BX42-1245/1290 FSL1** Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

Dimensions / Dimensiones: **8.625 X 0.322 INCH** Schedule / Cédula: **SCH 040 / W. C STD** Length / Longitud: **19.69 / 21.33 FT** Quantity / Cantidad: **104 Pcs/Pz** **65369 319 LB** Nominal Weight / Peso Nominal: **28.58 LB/FT**

**219.1 X 8.2 MM** **6.00 / 6.50 MTS** **671.850 MTS** **29651.000 KG** **42.55 KG/M**

### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information  
 Información Suplementaria

<p>FOR MICROINJECTION SHAPE CONTROL.          MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION          MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION          MANUFACTURING PROCESS OF PIPE          SEAMLESS HOT ROLLED          NOT REPAIRED BY WELDING          NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY          INSPECTION METHOD:          EM - MPI          VISUAL INSPECTION          DIMENSIONAL INSPECTION          ELECTROMAGNETIC INSPECTION - NOTCH 10 % (U) O.D. &amp; I.D. LONG &amp; TRANSV.          WALL THICKNESS VERIFICATION BY UT          MATERIAL ACCORDING TO ANSI/AISC 3601/3150 15156-2: 2015 AND ANSINACE MR0103/ISO 17945: 2015          ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. (99 HRB V).          TAMISA REF: 62553</p>	<p>DE CALICO PARA OBTENER UNA FORMA CILINDRICA DE EVENTUALES INCORRECCIONES.          MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO          MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION RADIOACTIVA          FABRICACION DEL TIPO          LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA          NO REPARADO POR SOLDADURA          ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO          METODO DE INSPECCION:          EM - MPI          INSPECCION VISUAL          INSPECCION DIMENSIONAL          INSPECCION ELECTROMAGNETICA - RANTRA 10 % (U) O.D. &amp; I.D. LONG. &amp; TRANSV.          VERIFICACION DE ESPESOR DE PARED POR UT          MATERIAL DE ACUERDO A ANSINACE MR0103/ISO 15156-2: 2015 Y ANSINACE MR0103/ISO 17945: 2015          SOLAMENTE PARA DUREZA MAX 22 HRC (99 HRB V).          TAMISA REF: 62553</p>
--	--

### SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

Heat N° Caldada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)	Heat N° Caldada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)
30281	1	21.33	6.5	32567	6	127.07	1.652

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate, the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attach its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado es emitido mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado, entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20045782** Page / Página: **6 / 6**  
 Date / Día: **October 23, 2020**


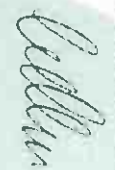
Customer / Cliente: <b>PROVEEDORA DE MATERIALES ANGER S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>11692 ITEM 12</b>	Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>28414/12</b>
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA</b>	Steel Grade / Grado de acero: <b>BXX42-12451290 PSL1</b>	Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/19A, ASTM A53/20, ASME SA106/2019, ASME SA53/2019</b>	Schedule / Cedula: <b>SCH 040 / W. C STD</b>	Quantity / Cantidad: <b>104 Pcs/Pz</b>	Ends / Extremos: <b>NORMAL BEVEL RISTADO NOR MAL.</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>8.625 X 0.322 INCH 219.1 X 8.2 MM</b>	Length / Longitud: <b>19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS</b>	Weight / Peso: <b>65369.319 LB 29651.000 KG</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>28.58 LB/FT 42.55 KG/M</b>

**SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN**

Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)	Heat N° Colada N°	Quantity Cantidad (Pieces)	Length Longitud (ft)	Weight Peso (Tons)
35932	2	42.09	12.83	36190	95	2013.75	613.79
Average length per pipe Longitud promedio por tubo (ft)		Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo (lb/ft)					
21.195		6.46				29.656	
						44.133	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

<b>CUSTOMER - THIRD PARTY</b>  INSECCION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION  NO APLICA Employee Name: N/A	<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>    QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD Martha Isabel Alfonsaca Chora	<b>CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT</b> RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  Angel César Alcamañ Gil
---	--	--

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful use not allowed. Any alteration under fabrication will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado / es válido con firma electrónica. El certificado original posee impresa el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado emita una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciendo responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración por fabricación estará sujeta a la ley.