

<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1</b> (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número <b>20023464</b>	Page / Página: <b>1 / 4</b>
Date / Día: <b>Apr 29, 2020</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>281049/01</b>
Manufacture Process / Proceso de fabricación: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o especificaciones: <b>API 5L ED46</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END LISO CORTE RECTO</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH 48.30 X 5.10 MM</b>	Schedule / Cédula <b>080</b>	Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>2,038.123 FT 621.220 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal <b>96 Pcs/pz 7,414.184 LB 3,363.000 KG 5.40 KG/M</b>

### TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. de ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S. / U.T.S.	Elongation Alargamiento
		Ls	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	mm	Unit / Unidad KG/MM2		Unit / Unidad KG/MM2	Required/Requerido		
24401	198720	B	Ss	L	12.61 x 5.16		RT	38.1	53.6	0.71	27.00	
24878	198703	B	Ss	L	12.38 x 5.04		RT	39.7	55.4	0.72	26.50	
27357	198602	B	Ss	L	12.63 x 5.15		RT	37.5	53.7	0.70	28.90	
27357	198721	B	Ss	L	12.54 x 5.12		RT	38.8	53.5	0.73	28.10	

<b>Ls: Location of the sample / Localización de la muestra</b> L: Longitudinal / Longitudinal Req. Max: Maximum Required / Máximo Requerido LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal	<b>B: Body / Cuerpo</b> RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente Obt: Obtained / Obtenido TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal	<b>Ss: Strip specimen / Rectangular</b> EUL: Extension Under Load Method Y.S.: Yield Strength / Fluencia TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal	<b>Ori: Orientation / Orientación</b> UTS: Ultimate Tensile Strength / Resistencia LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal Min: Minimum / Mínimo
---	---	---	--

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

#### SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	External / Externa	
			Unit / Unidad: Req.Min:	Req.Max:
24401	198720	B	<b>BHN</b>	141
24878	198703	B		151
27357	198602	B		144
27357	198721	B		145

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1</b> (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número <b>20023464</b>	Page / Página: <b>2 / 4</b>
Date / Día: <b>Apr 29, 2020</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>281049/01</b>	
Manufacture Process / Proceso de fabricación: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END LISO CORTE RECTO</b>	
Standard or Specification / Normas o especificaciones: <b>API 5L ED46</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Quantity / Cantidad: <b>96 Pcs/pz</b>		Nominal Weight / Peso Nominal	
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH 48.30 X 5.10 MM</b>		Schedule / Cédula <b>080</b>		Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS</b>		<b>7,414.184 LB 3,363.000 KG</b>	
Ls: Location of the sample / Localización de la muestra <b>Max: Maximum / Máximo</b>		B: Body / Cuerpo		Req: Required / Requerido		Min: Minimum / Mínimo	

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Bend Test Ensayo de Curvado
24401	198720	GOOD/BUENO
24878	198703	GOOD/BUENO
27357	198602	GOOD/BUENO
27357	198721	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA																			
		Composition % / Composición %																	
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N
		X 100						X 1000						X 10000					
Heat Colada	H Max Min																		
Sample N° Muestra N°	P Max Min																		
24401	H	15	106	23	6	1	1	14	41	27	120	28	7	4	3	3	13	1	83
198720	P	15	110	25	7	1	2.3	15	39	28	140	25	7	5	1	3	8	4	75
198720	P	15	111	23	4	1	1.5	12	40	29	120	28	4	3	2	4	9	2	80
24878	H	16	108	21	4	2	1	13	35	26	120	22	8	4	3	2	11	1	99
198703	P	17	110	22.7	4	2	1.4	13	36	27	140	23	7	4	1	2	11	1	90

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

**INSPECTION CERTIFICATE 3.1**  
**CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1**  
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **20023464**  
 Page / Página: **3 / 4**  
 Date / Día: **Apr 29, 2020**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°	Customer's Reference/Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>281049/01</b>
Manufacture Process / Proceso de fabricación: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b> <b>CONDUCCION</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>
Standard or Specification / Normas o especificaciones: <b>API 5L ED46</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END</b> <b>LISO CORTE RECTO</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH</b> <b>48.30 X 5.10 MM</b>	Schedule / Cédula: <b>080</b>	Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT</b> <b>6.00 / 6.50 MTS</b>	Quantity / Cantidad: <b>2,038.123 FT</b> <b>621.220 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal: <b>96 Pcs/pz</b> <b>7,414.184 LB</b> <b>3,363.000 KG</b> <b>5.40 KG/M</b>

**CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA**

		Composition % / Composición %																		
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	
		X 100						X 1000						X 10000						
Heat Colada	H Max Min																			
Sample N°	P Max Min																			
Muestra N°																				
198703	P	16	106	22	4	3	1.3	11	33	30	140	22	8	5	3	4	15	1	90	
27357	H	17	106	24	7	3	1	11	47	27	130	28	9	4	3	4	11	1	88	
198602	P	18	107	24.2	7	3	2.2	10.6	44	29	130	31	8	4	1	4	10	1	86	
198602	P	18	105	24.2	7	3	2.1	10.3	44	28	130	32	8	4	1	4	13	1	87	
198721	P	16	107	24	6	3	0.8	10	50	28	120	26	7	5	2	3	11	1	76	
198721	P	17	110	23	6	2	1.8	11	44	28	130	25	6	4	1	3	11	1	76	

H: Heat / Colada      P: Product / Producto      Max: Maximum / Máximo      Min: Minimum / Mínimo

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA  
 LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE CALCIO PURO O SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.  
 MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.  
 FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.  
 CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO.  
 NO REPARADO POR SOLDADURA.  
 EL MATERIAL CUMPLE CON LA NORMA NACE MR 01-75 ULTIMA EDICION

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1</b> (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número <b>20023464</b>	Page / Página: <b>4 / 4</b>
Date / Día: <b>Apr 29, 2020</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order / Orden Cliente - Item N°		Customer's Reference/Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>281049/01</b>	
Manufacture Process / Proceso de fabricación. <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de producto. <b>SEAMLESS LINE PIPE</b> <b>CONDUCCION</b>		Surface / Superficie. <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>			
Standard or Specification / Normas o especificaciones. <b>API 5L ED46</b>				Steel Grade / Grado de acero. <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Ends / Extremos. <b>PLAIN END</b> <b>LISO CORTE RECTO</b>	
Dimensions / Dimensiones. <b>1.90 X 0.200 INCH</b> <b>48.30 X 5.10 MM</b>		Schedule / Cédula <b>080</b>		Length / Longitud. <b>19.70 / 21.30 FT</b> <b>6.00 / 6.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad. <b>96 Pcs/pz</b> <b>2,038.123 FT</b> <b>621.220 MTS</b>	
				<b>7,414.184 LB</b> <b>3,363.000 KG</b>		Nominal Weight / Peso Nominal <b>3.63 LB/FT</b> <b>5.40 KG/M</b>	

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

EDICION DE LA NORMA: API 5L Edition 46°, 2018  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASTM A53/A 53M - 2018  
 EDICION DE LA NORMA : ASTM A106/A 106M - 2018  
 EDICIÓN DE LA NORMA: ASME SA 106/ 2017  
 EDICIÓN D ELA NORMA: ASME SA 53/ 2017  
 EDICIÓN DE LA NORMA: NACE MR 01-75 : 2015 - ISO 15156-2 : 2015  
 HEAT TREATMENT PROCESS: AS ROLLED  
 PIPE NON DESTRUCTIVE TEST (N.D.T.): SATISFACTORY  
 INSPECTION METHODS: E.M.I LONG. (EXT.) NOTCH 12.5%  
 WALL THICKNESS MONITORING: U.T. LONGITUDINAL PATH  
 THIS PRODUCT WAS CUT IN TWO LENGTHS. THE TENSILE TEST WERE PERFORMED IN THE PRIMARY QUANTITY  
 HYDROSTATIC TEST: 2970 PSI (5 sec): SATISFACTORY  
 TAMSA REF: 504687

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.	Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.
--	---

<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>	
 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD <b>Laura Ivette Santiglo Lara</b>	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD <b>ANGEL CESAR ALEMÁN GIL.</b>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---