

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número: 19053372	Page / Página: 1 / 4
Date / Día: October 15, 2019		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28992 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275090/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46				Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO			
Dimensions / Dimensiones: 1.66 X 0.140 INCH 42.2 X 3.6 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: S Pcs/pz 105.774 FT 242.510 LB 32.240 MTS 110.000 KG	
				Nominal Weight / Peso Nominal: 2.27 LB/FT 3.43 KG/M			

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S. Eul 0.5%		U.T.S. Req.		Y.S./U.T.S. Req. Max. -	Elongation / Alargamiento Obt. %
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Min: - Max: - MPa	Min: - Max: - MPa				
24878	3246686	B	AM	Ss	L	12.71 x 3.56	46.1	RT	436	568	0.77	26.7		
24878	3246689	B	AM	Ss	L	13.10 x 3.70	49.5	RT	443	558	0.79	27.1		

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Max: Maximum / Máximo	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
B: Body / Cuerpo	Min: Minimum / Mínimo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia
Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																											
		x 100								x 1000										x 10000									
		Al sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Ni	Co	V	Al	Ti	P	Sn	S	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	W	Zr	N		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	H	Max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24878	-	H	2	16	4	12	108	2	21	35	7	26	22	2	13	8	10	3	1	4	1	11	20	1	7	20	20	99	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	--

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número: 19053372	Page / Página: 2 / 4
Date / Día: October 15, 2019		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 28992 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275090/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46				Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO			
Dimensions / Dimensiones: 1.66 X 0.140 INCH 42.2 X 3.6 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 5 Pcs/pz 105.774 FT 242.510 LB 32.240 MTS 110.000 KG	
						Nominal Weight / Peso Nominal: 2.27 LB/FT 3.43 KG/M	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																											
		x 100								x 1000										x 10000									
		Al sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Ni	Co	V	Al	Ti	P	Sn	S	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	W	Zr	N		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	H Max	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		Min	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
24878	3246686	P Max	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		Min	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		P	3	17	4	13	110	2	22	33	4	30	26	3	15	8	21	2	2	4	1	13	20	1	4	20	20	99	
		P	3	17	4	14	108	2	21	34	4	27	26	2	15	8	19	2	2	4	1	13	20	1	5	20	10	99	
24878	3246689	P	2	17	4	14	107	2	21	34	4	27	22	2	15	8	19	2	3	4	1	10	20	1	4	20	10	99	
		P	2	18	4	14	106	2	21	34	4	27	22	2	14	8	16	2	3	4	1	12	20	1	4	20	10	99	

H: Heat / Colada Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo P: Product / Producto

SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Sc	External / Externa
				Scale / Escala: HBW Req. Min: — Req. Max: —
24878	3246686	B	AM	187

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número: 19053372	Page / Página: 3 / 4
Date / Día: October 15, 2019		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28992 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275090/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46				Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO			
Dimensions / Dimensiones: 1.66 X 0.140 INCH 42.2 X 3.6 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 5 Pcs/pz	
				105.774 FT 242.510 LB 32.240 MTS 110.000 KG		Nominal Weight / Peso Nominal: 2.27 LB/FT 3.43 KG/M	

BENDING / DOBLEZ

Standard / Norma:						Standard / Norma:					
Heat N°	Sample N°	Zone	Ls	Sc	Result	Heat N°	Sample N°	Zone	Ls	Sc	Result
Colada N°	Muestra N°	Zona			Resultado	Colada N°	Muestra N°	Zona			Resultado
24878	3246695	E1	B	AM	Good / Bueno	24878	3246696	E1	B	AM	Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	Supplementary Information Información Suplementaria
MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA ACIERAGE PROCESS STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE. THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF PURE CALCIUM OR CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. ROLLING PROCESS MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. CONTROLS VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY. MATERIAL CONDITIONS	NOT REPAIRED BY WELDING. MATERIAL PROPERTIES -MATERIAL ACCORDING TO NACE MR-01-75 LATEST EDITION STANDARDS -EDITION OF REGULATION: API 5L, 45 th Edition December 2012 -EDITION OF REGULATION: ASTM A53/A 53M 2018 EDITION OF REGULATION: ASTM A 106/A 106M-2018 -EDITION REGULATION: ASME SA 53/ 2017 -EDITION REGULATION: ASME SA 106/ 2017 -EDITION OF REGULATION: NACE MR. 01-75 -2015 - ISO 15156-2 - 2015 Additional Information HEAT TREATING: AS ROLLED

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

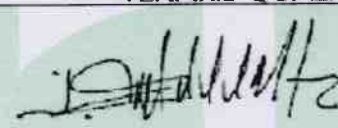
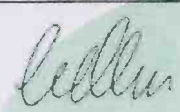
INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)	Number / Número: 19053372	Page / Página: 4 / 4
Date / Día: October 15, 2019		

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: 28992 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 275090/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46				Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO			
Dimensions / Dimensiones: 1.66 X 0.140 INCH 42.2 X 3.6 MM		Schedule / Cédula: N/A		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Quantity / Cantidad: 5 Pcs/pz	
				105.774 FT 242.510 LB		Nominal Weight / Peso Nominal: 2.27 LB/FT	
				32.240 MTS 110.000 KG		3.43 KG/M	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	Supplementary Information Información Suplementaria
NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: E.M.I LONG. (EXT.) NOTCH 12.5% FULL LENGHT WALL THICKNESS MONITORING: U.T. LONGITUDINAL PATH	THIS PRODUCT WAS CUT IN TWO LENGTHS. THE TENSILE TEST WERE PERFORMED IN THE PRIMARY QUANTITY HYDROSTATIC TEST: 2.970 PSI, 5 SEG. TAMSA REF: 383163

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

	CUSTOMER . THIRD PARTY	TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
	INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN Company Name: N/A Employee Name: N/A	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Israel de la Cruz Martínez	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	--