

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19053294** Page / Página: **1 / 4**
 Date / Día: **October 15, 2019**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28965 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275132/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal:	
Dimensions / Dimensiones: 1.32 X 0.250 INCH 33.4 X 6.4 MM		Schedule / Cédula: 160		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 1,489.403 FT 4,314.469 LB 453.970 MTS 1,957.000 KG	

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S	Elongation / Alargamiento Obt. %
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Ed0.5%	Req.	Req. Max. -	
									Min: - Max: - MPa	Min: - Max: - MPa		
24720	3251918	B	AM	Ts	L	33.49	547.3	RT	404	567	0.71	70.9
24720	3251990	B	AM	Ts	L	33.40	548.7	RT	394	558	0.71	82.0

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación Max: Maximum / Máximo Req. Max: Required maximum / Máximo requerido Ts: Tubular strip / Segmento tubular
 B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Req: Required / Requerido U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 L: Longitudinal / Longitudinal Obt: Obtained / Obtenido RT: Room temperature / Temperatura ambiente Y.S: Yield strength / Fluencia
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Ori: Orientation / Orientación Sc: Specimen condition / Condoón de la probeta

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																											
		x 100								x 1000												x 10000							
		Al sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Co	V	Al	Ti	P	Sn	Ni	S	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	W	Zr	N		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	Max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
24720	-	H	2	15	9	9	111	6	9	8	36	27	2	12	5	83	100	3	1	5	1	20	20	1	8	20	20	98	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19053294**
 Page / Página: **2 / 4**
 Date / Día: **October 15, 2019**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28965 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275132/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO		Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz		Nominal Weight / Peso Nominal:	
Dimensions / Dimensiones: 1.32 X 0.250 INCH 33.4 X 6.4 MM	Schedule / Cédula: 160	Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz 1,489.403 FT 4,314.469 LB 453.970 MTS 1,957.000 KG		2.85 LB/FT 4.24 KG/M		

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																											
		X 100							X 1000													X 10000							
		Al	sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Co	V	Al	Ti	P	Sn	Ni	S	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	W	Zr	N	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	H Max	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		H Min	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P Max	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		P Min	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24720	3251918	P	3	16	9	10	111	6	24	9	35	6	2	11	5	85	80	1	1	6	1	13	20	1	4	20	10	90	
24720	3251919	P	3	16	9	10	110	6	24	9	35	27	2	12	5	84	170	2	2	6	1	18	20	1	5	20	10	85	
24720	3251990	P	2	16	9	10	112	6	25	8	35	26	2	12	5	83	100	2	1	5	1	18	1	1	8	20	10	98	
24720	3251991	P	2	16	9	10	112	6	23	8	34	25	2	11	6	83	110	2	1	5	1	18	1	1	8	20	10	98	

H: Heat / Colada Max: Maximum / Máximo Min: Minimum / Mínimo P: Product / Producto

SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Sc	External / Externa Scale / Escala: HBW Req. Min: — Req. Max: —	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Ls	Sc	External / Externa Scale / Escala: HBW Req. Min: — Req. Max: —
24720	3251918	B	AM	169	24720	3251990	B	AM	150

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19053294** Page / Página: **3 / 4**
 Date / Día: **October 15, 2019**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28965 ITEM 1	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275132/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46		Dimensions / Dimensiones: 1.32 X 0.250 INCH 33.4 X 6.4 MM	Schedule / Cédula: 160	Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO
		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS	Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz 1,489.403 FT 4,314.469 LB 453.970 MTS 1,957.000 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 2.85 LB/FT 4.24 KG/M

BENDING / DOBLEZ

Standard / Norma:						Standard / Norma:					
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Ls	Sc	Result Resultado	Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Ls	Sc	Result Resultado
24720	3251920	E1	B	AM	Good / Bueno	24720	3251992	E1	B	AM	Good / Bueno

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

<p align="center">Supplementary Information Información Suplementaria</p> <p>MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA. ACIERAGE PROCESS: STEEL MARKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF PURE CALCIUM OR CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION ROLLING PROCESS: MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. CONTROLS: VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY MATERIAL CONDITIONS:</p>	<p align="center">Supplementary Information Información Suplementaria</p> <p>NOT REPAIRED BY WELDING MATERIAL PROPERTIES: MATERIAL ACCORDING TO NACE MR-01-75 LATEST EDITION. STANDARDS: EDITION OF REGULATION: API 5L, 45th EDITION DECEMBER 2012 EDITION OF REGULATION: ASTM A53/A 53M 2018 EDITION OF REGULATION: ASTM A106/A 106M 2018 EDITION OF REGULATION: ASME SA 53/2017 EDITION OF REGULATION: ASME SA 106/2017 EDITION OF REGULATION: NACE MR 01-75-2015-ISO 15156-2 : 2015 HEAT TREATING: AS ROLLED NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

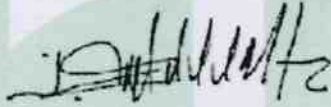

Number / Número: 19053294	Page / Página: 4 / 4
Date / Día: October 15, 2019	

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 28965 ITEM 1		Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 275132/01	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1		Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46				Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz		Ends / Extremos: PLAIN END LISO CORTE RECTO	
Dimensions / Dimensiones: 1.32 X 0.250 INCH 33.4 X 6.4 MM		Schedule / Cédula: 160		Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT 6.00 / 6.50 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 2.85 LB/FT 4.24 KG/M	
				Quantity / Cantidad: 70 Pcs/pz			
				1,489.403 FT 4,314.469 LB			
				453.970 MTS 1,957.000 KG			

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	Supplementary Information Información Suplementaria
INSPECTION METHODS: E.MI, LONG. (EXT.) NOTCH 12.5% FULL LENGHT WALL THICKNESS MONITORING U.T. LONGITUDINAL PATH. THIS PRODUCT WAS CUT IN TWO LENGTHS. THE TENSILE TEST WERE PERFORMED IN THE PRIMARY QUANTITY.	PIPE RESIDUAL MAGNETISM: 30 GAUSS HYDROSTATIC TEST: 2.970 PSI, 5 SEG. TAMSA REF: 371621

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN			
Company Name: N/A Employee Name: N/A		QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Israel de la Cruz Martínez	
			
		CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.