

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19010174** Page / Página: **1 / 6**
 Date / Día: **February 28, 2019**

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG | |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSIÓN

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo °C | Y.S. | | U.T.S. | | Elongation / Alargamiento | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|------------------------|---------------------------------|-----------------|---------|------------------------------------|--------------------------------|---------------------------|------|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño mm | Area Sección mm2 | | Eul 0.50 % | | Req. Min: 415 Max: -- | Y.S./U.T.S. Req. Max. -- | Lo | Obt. |
| | | | | | | | | | Min: 290 | Max: -- | | | | |
| 98116 | 10017 | B | AM | Ss | L | 25.54 X 05.96 | 153.7 | RT | 373 | 522 | 0.71 | 50.8 | 38.0 | |
| 98116 | 10018 | B | AM | Ss | L | 25.65 X 05.88 | 152.3 | RT | 380 | 524 | 0.73 | 50.8 | 38.0 | |
| 98116 | 10019 | B | AM | Ss | L | 25.65 X 05.84 | 151.2 | RT | 380 | 519 | 0.73 | 50.8 | 38.0 | |
| 98351 | 10207 | B | AM | Ss | L | 25.61 X 05.77 | 149.2 | RT | 384 | 526 | 0.73 | 50.8 | 38.0 | |
| 98351 | 10208 | B | AM | Ss | L | 25.7 X 06.08 | 157.8 | RT | 363 | 519 | 0.70 | 50.8 | 39.0 | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Ori: Orientation / Orientación | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
| B: Body / Cuerpo | Max: Maximum / Máximo | Req. Max: Required maximum / Máximo requerido | Ss: Strip specimen / Muestra rectangular |
| L: Longitudinal / Longitudinal | Min: Minimum / Mínimo | Req: Required / Requerido | U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia |
| Lo: Initial length / Longitud inicial | Obt: Obtained / Obtenido | RT: Room temperature / Temperatura ambiente | Y.S: Yield strength / Fluencia |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19010174** Page / Página: **2 / 6**
 Date / Día: **February 28, 2019**

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Nominal Weight / Peso Nominal: 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|-----|-----|----|--------|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----|----|---------|----|----|-------|--------|--------|--------|------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Ce. 1 | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| | H | Max | 27 | 124 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | -- | 6 | 15 | 100 | |
| | H | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| Heat Nº | Sample Nº | P | Max | 27 | 124 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | -- | 6 | 15 | 100 |
| Colada Nº | Muestra Nº | P | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 98116 | 00001 | H | 17 | 99 | 17 | 4 | 9 | 10 | 1 | 3 | 0 | 60 | 130 | 13 | 20 | 0 | 4 | 1 | 12 | 53 | 37 | 0.3 | 0.3 | 32.3 |
| 98116 | 10017 | P | 17 | 98 | 18 | 4 | 10 | 11 | 1.3 | 4 | 0 | 60 | 150 | 11 | 20 | 0 | 4 | 2 | 12 | 70 | 38 | 0.4 | 0.4 | 35.4 |
| 98116 | 10018 | P | 17 | 100 | 17 | 4 | 8 | 10 | 0.9 | 3 | 0 | 60 | 130 | 13 | 20 | 0 | 4 | 1 | 11 | 66 | 37 | 0.3 | 0.3 | 31.3 |
| 98116 | 10019 | P | 17 | 99 | 18 | 4 | 10 | 11 | 1.3 | 4 | 0 | 60 | 150 | 11 | 19 | 0 | 4 | 2 | 11 | 63 | 38 | 0.4 | 0.4 | 35.4 |
| 98351 | 00001 | H | 17 | 98 | 17 | 3 | 11 | 15 | 1.5 | 3 | 0 | 60 | 160 | 15 | 18 | 0 | 4 | 1 | 8 | 56 | 38 | 0.3 | 0.3 | 36.3 |
| 98351 | 10207 | P | 17 | 97 | 17 | 3 | 11 | 14 | 1.5 | 3 | 0 | 60 | 160 | 14 | 19 | 0 | 4 | 1 | 9 | 61 | 37 | 0.3 | 0.3 | 36.3 |
| 98351 | 10208 | P | 17 | 97 | 17 | 3 | 11 | 14 | 1.5 | 3 | 0 | 60 | 160 | 14 | 19 | 0 | 4 | 2 | 10 | 67 | 37 | 0.3 | 0.3 | 36.3 |

Ce. 1: Carbon equivalent/Carbono equivalente
 Col. 1: SUMA Nb+V

Col. 2: SUMA Nb+V+Ti
 Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V

H: Heat / Colada
 Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo
 P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19010174 | Page / Página: 3 / 6 |
| Date / Día: February 28, 2019 | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG | |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values Valores requeridos | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza:HRC | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|-----------|---------|----------------------------------|------|--|--|
| | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | | | | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition | | Quad. | Scale Escala | MW | | | | | |
| | | Ls | Sc | | | 1 | 2 | 3 | Avg. | | |
| 98116 | 10017 | B | AM | 1 | HREW | 79.7 | 79.9 | 79.1 | 79.6 | | |
| 98351 | 10207 | B | AM | 1 | HREW | 79.1 | 79.5 | 79.5 | 79.4 | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW: Middle wall / Centro Var: Variation / Variación
 Avg: Average / Promedio Max: Maximum / Máximo Quad: Quadrant / Cuadrante
 B: Body / Cuerpo Min: Minimum / Mínimo Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: / | | | | | Standard / Norma: / | | | | | Standard / Norma: / | | | | |
|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado | Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado | Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado |
| 98116 | 10017 | B | AM | Good / Bueno | 98116 | 10019 | B | AM | Good / Bueno | 98351 | 10208 | B | AM | Good / Bueno |
| 98116 | 10018 | B | AM | Good / Bueno | 98351 | 10207 | B | AM | Good / Bueno | | | | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación B: Body / Cuerpo Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19010174 | Page / Página: 4 / 6 |
| Date / Día: February 28, 2019 | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG | |
| | | | | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | |

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | | Results / Resultado | |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|---------------------|--|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | | | |
| mpa | 18.3 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio | | |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

| | |
|--|--------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo | |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a | |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a | |
| | Type Tipo |
| As Rolled | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|---|
| MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE. ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE | FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA. ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICIURO |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19010174 | Page / Página: 5 / 6 |
| Date / Día: February 28, 2019 | | |

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|---|
| FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: EMI - MPI VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION MATERIAL ACCORDING TO ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 AND ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. TAMSA REF: 385794 | DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN RADIOACTIVA FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: EMI - MPI INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL MATERIAL DE ACUERDO A ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 Y ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC TAMSA REF: 385794 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) | Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | | | | (ft) | (m) | |
| 98116 | 98 | 2076.35 | 632.87 | 10.007 | 98351 | 55 | 1159.06 | 353.28 | 5.563 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:

19010174

Page / Página:

6 / 6



Date / Día: February 28, 2019

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27927 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 266899/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED46/APRIL 2018, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017, ASME SA53/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.500 X 0.237 INCH 114.3 X 6 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 153 Pcs/Pz 3235.400 FT 34330.411 LB 986.150 MTS 15572.000 KG | |
| | | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 10.80 LB/FT 16.08 KG/M | | | |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Average length per pipe | | Nominal weight per pipe | |
|----------------------------|-------|-------------------------|--------|
| Longitud promedio por tubo | | Peso nominal por tubo | |
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 21.146 | 6.445 | 10.611 | 15.791 |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.
 Por el presente certificamos que el material aqui descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

| CUSTOMER . THIRD PARTY | | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCION NO APLICA Employee Name: N/A | |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Isis Janett Chama Rodríguez | |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil | |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cuáquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.