

<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <i>CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1</i> <i>(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)</i>	Number / Número: <b>19008305</b>	Page / Página: <b>1 / 4</b>
Date / Día: <b>February 19, 2019</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: <b>27404 ITEM 4</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>264203/04</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b> <b>CONDUCCION</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END</b> <b>LISO CORTE RECTO</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED45</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Nominal Weight / Peso Nominal: <b>3.63 LB/FT</b> <b>5.40 KG/M</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH</b> <b>48.3 X 5.1 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>080</b>		Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT</b> <b>6.00 / 6.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>29 Pcs/pz</b> <b>616.142 FT</b> <b>2,317.070 LB</b> <b>187.800 MTS</b> <b>1,051.000 KG</b>	

### TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Eul 0.50 %		U.T.S. Req.		Elongation / Alargamiento		
		Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño	Area Sección		Min: - Max: -	Min: - Max: -	Req. Max. -	Lo	Min.	Obt.	
															mm
22342	3201853	B	AM	Ss	L	12.82 x 5.08	66.1	RT	360	508	0.71	50.8	20.0	28.9	
22342	3201879	B	AM	Ss	L	12.28 x 5.10	63.5	RT	369	518	0.71	50.8	20.0	30.9	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Max: Maximum / Máximo	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																											
		x 100								x 1000										x 10000									
		Al sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Co	V	Al	Ti	P	Sn	Ni	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	S	W	Zr	N		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	H	Max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
22342	-	P	Max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		Min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		H	3	16	5	10	106	1	22	7	34	26	3	13	8	29	3	1	3	1	18	20	1	7	12	20	10	79	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
---	---

<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1</b> <b>(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)</b>	Number / Número: <b>19008305</b>	Page / Página: <b>2 / 4</b>
Date / Día: <b>February 19, 2019</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Ítem: <b>Z7404 ITEM 4</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>264203/04</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b> <b>CONDUCCION</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END</b> <b>LISO CORTE RECTO</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED45</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Nominal Weight / Pesq Nominal: <b>3.63 LB/FT</b> <b>5.40 KG/M</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH</b> <b>48.3 X 5.1 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>080</b>		Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT</b> <b>6.00 / 6.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>29 Pcs/pz</b> <b>616.142 FT</b> <b>2,317.070 LB</b> <b>187.800 MTS</b> <b>1,051.000 KG</b>	

### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

		Composition % / Composición %																														
		x 100								x 1000								x 10000														
		Al	sol	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Si	Co	V	Al	Ti	P	Sn	Ni	Nb	Sb	As	Pb	Ca	Bi	B	Mg	S	W	Zr	N				
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	P	H																													
			Max	Min																												
			P																													
			Max	Min																												
22342	3201852	P	3	17	5	11	108	1	23	7	32	29	3	13	7	28	1	1	3	1	16	22	2	4	13	20	20	80				
22342	3201853	P	3	17	5	10	107	1	24	7	32	30	3	13	7	27	1	1	3	1	17	22	2	4	19	20	20	78				
22342	3201879	P	3	17	5	11	107	1	23	7	32	29	3	13	7	27	1	1	3	1	16	22	2	4	15	20	20	78				
22342	3201880	P	3	17	5	11	107	1	23	7	32	29	3	13	7	27	1	1	3	1	16	22	2	4	12	20	20	77				

H: Heat / Colada      Max: Maximum / Máximo      Min: Minimum / Mínimo      P: Product / Producto

### SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Ls	External / Externa		Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Ls	External / Externa	
				Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: - Req. Max: -					Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	Req. Min: - Req. Max: -
22342	3201853	E2	B	148		22342	3201879	E2	B	150	

B: Body / Cuerpo      E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra      Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computanzado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.







<b>INSPECTION CERTIFICATE 3.1</b> <b>CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1</b> <b>(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)</b>	Number / Número: <b>19008305</b>	Page / Página: <b>4 / 4</b>
Date / Día: <b>February 19, 2019</b>		

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.</b>		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: <b>Z7404 ITEM 4</b>		Customer's Reference / Ref. del Cliente: <b>N/A</b>		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>264203/04</b>	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b> <b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>			Product Type / Tipo de Producto: <b>SEAMLESS LINE PIPE</b> <b>CONDUCCION</b>			Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b> <b>BARNIZADO</b>	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: <b>API 5L ED45</b>				Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42-L245/L290 PSL1</b>		Ends / Extremos: <b>PLAIN END</b> <b>LISO CORTE RECTO</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>1.90 X 0.200 INCH</b> <b>48.3 X 5.1 MM</b>		Schedule / Cédula: <b>080</b>		Length / Longitud: <b>19.70 / 21.30 FT</b> <b>6.00 / 6.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>29 Pcs/pz</b>	
				<b>616.142 FT</b>		<b>2,317.070 LB</b>	
				<b>187.800 MTS</b>		<b>1,051.000 KG</b>	
Nominal Weight / Peso Nominal: <b>3.63 LB/FT</b> <b>5.40 KG/M</b>							

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

<p style="text-align: center;">Supplementary Information Información Suplementaria</p> <p>VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION : SATISFACTORY.          MATERIAL CONDITIONS          NOT REPAIRED BY WELDING.          EDITION OF REGULATION: API 5L, 45<sup>th</sup> Edition December 2012          EDITION OF REGULATION: ASTM A53/A 53M 2018          EDITION OF REGULATION: ASTM A 106/A 106M-2018          EDITION REGULATION: ASME SA 53/ 2017          EDITION REGULATION: ASME SA 106/ 2017</p>	<p style="text-align: center;">Supplementary Information Información Suplementaria</p> <p>EDITION OF REGULATION: NACE MR 01-75 -2015 - ISO 15156-2 : 2015          Additional Information          HEAT TREATMENT PROCESS: AS ROLLED          PIPE NON DESTRUCTIVE TEST (N.D.T.): SATISFACTORY          INSPECTION METHODS: E.M.I LONG. (EXT.) NOTCH 12.5% FULL LENGHT          WALL THICKNESS MONITORING: U.T. LONGITUDINAL PATH          THIS PRODUCT WAS CUT IN TWO LENGTHS. THE TENSILE TEST WERE PERFORMED IN THE PRIMARY QUANTITY          TAMSА REF: 573053</p>
--	--

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

	<b>CUSTOMER . THIRD PARTY</b>	<b>TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>	
	INSPECTION COMPANY COMPAÑÍA DE INSPECCIÓN  Company Name: <b>N/A</b> Employee Name: <b>N/A</b>	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD <b>Martha Isabel Alfonseca Chora</b>	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD <b>Angel César Aleján Gil</b>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.