

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19001578 | Page / Página: 1 / 6 |
| Date / Día: January 10, 2019 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | |
| Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | | | | | | | |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSIÓN

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo | Y.S. Eul 0.50 %. | | U.T.S. Req. | | Y.S./U.T.S. Req. Max. | | Elongation / Alargamiento | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|-----------------|---------------------------|---------------------|--------------------|----------------|------|--------------------------|------|---------------------------|-----|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño | Area Sección | | Min: 290 Max: - | Min: 415 Max: - | - | - | Lo | Obt. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | mm | mm2 |
| 13187 | 59146 | B | AM | Ss | L | 19.1 X 05.65 | 108.66 | RT | 382 | 541 | 0.71 | 50.8 | 34.0 | | | |

| | | | |
|--|--|---|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Ori: Orientation / Orientación | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
| B: Body / Cuerpo | Max: Maximum / Máximo | Req. Max: Required maximum / Máximo requerido | Ss: Strip specimen / Muestra rectangular |
| L: Longitudinal / Longitudinal | Min: Minimum / Mínimo | Req: Required / Requerido | U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia |
| Lo: Initial length / Longitud inicial | Obt: Obtained / Obtenido | RT: Room temperature / Temperatura ambiente | Y.S: Yield strength / Fluencia |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|----|-----|----|-----|--------|----|-----|----|----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | H Max | 28 | 120 | - | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | - | 400 | 400 | - | - | - | - | 10 | - | - | 15 | 6 | 100 |
| | | H Min | - | 29 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | P Max | 28 | 120 | - | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | - | 400 | 400 | - | - | - | - | 10 | - | - | 15 | 6 | 100 |
| | | P Min | - | 29 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13187 | 00001 | H | 21 | 92 | 21 | 0.9 | 5 | 4 | 3.4 | 1 | 0 | 40 | 80 | 6 | 19 | 0 | 1 | 0 | 15 | 77 | - | - | - |
| 13187 | 59146 | P | 21 | 92 | 21 | 1 | 5 | 5 | 3.3 | 3 | 0 | 40 | 79 | 7 | 20 | 0 | 2 | 1 | 13 | 77 | 0.3 | 0.3 | 18.2 |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **19001578**
Page / Página: **2 / 6**
Date / Día: **January 10, 2019**

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | | Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|----|-----|----|----|--------|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | H Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 |
| | | H Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 13187 | 59147 | P Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 |
| | | P Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| | P | 21 | 91 | 20 | 1 | 5 | 5 | 3 | 3 | 0 | 40 | 78 | 6 | 21 | 0 | 2 | 0 | 15 | 73 | 0.3 | 0.3 | 18.1 |

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti
Col. 2: SUMA Nb+V

Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V
H: Heat / Colada

Max: Maximum / Máximo
Min: Minimum / Mínimo

P: Product / Producto

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values Valores requeridos | | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza: HRC | | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|---------|--------------------|---------|---------|-----------------------------------|------|-----------------|------|------|------|------|
| | | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | Quad. | | Scale Escala | | MW | | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition | | | Sc | | | | | | 1 | 2 | 3 | Avg. |
| 13187 | 59146 | B | | | AM | | 1 | | HRBW | | 85.6 | 87.4 | 86.0 | 86.3 |
| 13187 | 59147 | B | | | AM | | 1 | | HRBW | | 84.1 | 83.7 | 85.1 | 84.3 |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación
Avg: Average / Promedio

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra
Max: Maximum / Máximo

MW: Middle wall / Centro
Quad: Quadrant / Cuadrante

Var: Variation / Variación

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19001578 | Page / Página: 3 / 6 |
| Date / Día: January 10, 2019 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| | | |
|------------------|-----------------------|--|
| B: Body / Cuerpo | Min: Minimum / Mínimo | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
|------------------|-----------------------|--|

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

| Standard / Norma: / | | | | |
|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado |
| 13187 | S9147 | B | AM | Good / Bueno |

| | | | |
|--|------------------|--|--|
| AM: As manufactured / Según proceso de fabricación | B: Body / Cuerpo | Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra | Sc: Specimen condition / Condición de la probeta |
|--|------------------|--|--|

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | | Results / Resultado | |
|--------------------|---------------|--------------------|--|------------------------------|--|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | | | |
| mpa | 20 | 5 | | Satisfactory / Satisfactorio | |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19001578 | Page / Página: 4 / 6 |
| | Date / Día: January 10, 2019 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CLAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISBLADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | |
| | | | | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

| | |
|--|--------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo | |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a | |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a | |
| | Type Tipo |
| As Rolled | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|--|---|
| MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE. ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: EMI - MPI VISUAL INSPECTION | FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA. ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTORIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: EMI - MPI INSPECCIÓN VISUAL |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 19001578 | Page / Página: 5 / 6 |
| | Date / Día: January 10, 2019 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | |
| | | | | | | Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| | |
|---|---|
| Supplementary Information Información Suplementaria | |
| DIMENSIONAL INSPECTION MATERIAL ACCORDING TO ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 AND ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. TAMSA REF: 527357 | INSPECCION DIMENSIONAL MATERIAL DE ACUERDO A ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 Y ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC TAMSA REF: 527357 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 13187 | 60 | 1271.59 | 387.58 | 5.239 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|------|--|--------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 21.193 | 6.46 | 9.083 | 13.517 |

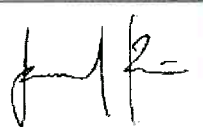

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Number / Número: 19001578 | Page / Página: 6 / 6 |
| Date / Día: January 10, 2019 | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27011 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 261093/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 9.12 LB/FT 13.57 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 4.000 X 0.226 INCH 101.6 X 5.7 MM | Schedule / Cédula: SCH 040 / W.C STD | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 60 Pcs/Pz 1271.588 FT 11550.027 LB 387.580 MTS 5239.000 KG | | | | |

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| | CUSTOMER . THIRD PARTY | | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | | |
| | INSPECTION COMPANY COMPAÑÍA DE INSPECCIÓN NO APLICA Employee Name: N/A | |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Manuel Morales Peña | |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.