

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **18046402** Page / Página: **1 / 6**
 Date / Día: **August 14, 2018**

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | |

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition Condición de la probeta | | | | Specimen dimensions Dimensiones de la probeta | | Test temp Temp. ensayo | Y.S. Eul 0.50 % | | U.T.S. Req. | | Y.S./U.T.S. | | Elongation / Alargamiento | |
|----------------------|-------------------------|---|----|--------------|-----|--|-----------------|---------------------------|---------------------|---------------------|-----------------|------|-------------|----|---------------------------|----|
| | | Ls | Sc | Type Tipo | Ori | Size Tamaño | Area Sección | | Min: 290 Max: -- | Min: 415 Max: -- | Req. Max. -- | Lo | Obt. | mm | % | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | mm |
| 94085 | 49712 | B | AM | Ss | L | 38.75 X 13.00 | 503.75 | RT | 328 | 512 | 0.64 | 50.8 | 40.0 | | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra Ori: Orientation / Orientación Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
 B: Body / Cuerpo Max: Maximum / Máximo Req. Max: Required maximum / Máximo requerido Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
 L: Longitudinal / Longitudinal Min: Minimum / Mínimo Req: Required / Requerido U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
 Lo: Initial length / Longitud inicial Obt: Obtained / Obtenido RT: Room temperature / Temperatura ambiente Y.S: Yield strength / Fluencia

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------------|-----|----|----|-----|--------|----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|----|---------|----|-------|--------|--------|--------|------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | X 100 | | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | |
| | H Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| | P Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | |
| 94085 | 00001 | H | 19 | 86 | 17 | 3.3 | 6 | 8 | 3.8 | 2 | 0 | 40 | 113 | 12 | 22 | 0 | 4 | 0 | 8 | 64 | 0.2 | 0.2 | 24.8 |
| 94085 | 49712 | P | 20 | 86 | 17 | 3.3 | 6 | 8 | 3.6 | 3 | 0 | 40 | 114 | 12 | 22 | 0 | 4 | 0 | 8 | 70 | 0.3 | 0.3 | 25 |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **18046402** Page / Página: **2 / 6**
Date / Día: **August 14, 2018**

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M |

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

| | | Composition % / Composición % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------------|-------------------------------|-----|----|-----|----|--------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|---------|----|----|--------|--------|--------|-----|------|
| | | X 100 | | | | | X 1000 | | | | | | | | | | X 10000 | | | X 100 | | | | |
| | | C | Mn | Si | Mo | Cr | P | S | V | Nb | Ni | Cu | Sn | Al | Ti | As | B | Ca | N | Col. 1 | Col. 2 | Col. 3 | | |
| Heat N° | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 | | |
| | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | | |
| Colada N° | Sample N° | P | Max | 28 | 120 | -- | 15 | 40 | 30 | 30 | 80 | -- | 400 | 400 | -- | -- | -- | 10 | -- | -- | 15 | 6 | 100 | |
| | Muestra N° | | Min | -- | 29 | 10 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | | |
| 94085 | 49713 | P | | 20 | 87 | 17 | 3.3 | 6 | 8 | 3.7 | 3 | 0 | 40 | 115 | 12 | 21 | 0 | 4 | 0 | 8 | 71 | 0.3 | 0.3 | 25.1 |

Col. 1: SUMA Nb+V+Ti Col. 3: SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V Max: Maximum / Máximo P: Product / Producto
Col. 2: SUMA Nb+V H: Heat / Colada Min: Minimum / Mínimo

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

| Required values Valores requeridos | Individuals / Individuales | | | Average / Promedio | | | Hardness type/Tipo de dureza:HRC | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|--------------------|---------|--------------------|---------|---------|----------------------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|--|
| | Min: -- | Max: 22.0 | Var: -- | Min: -- | Max: -- | Var: -- | Quad. | Scale Escala | OD | | | | MW | | | | ID | | | | Var. | |
| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Specimen condition | | Specimen condition | | 1 | | | 2 | 3 | Avg. | 1 | 2 | 3 | Avg. | 1 | 2 | 3 | Avg. | | | |
| 94085 | 49712 | B | | AM | | 1 | HRBW | 77.4 | 78.5 | 78.1 | 78.0 | 77.4 | 78.1 | 77.8 | 77.8 | 78.1 | 78.3 | 78.4 | 78.3 | 0.5 | | |
| 94085 | 49713 | B | | AM | | 1 | HRBW | 78.1 | 78.0 | 78.3 | 78.1 | 77.6 | 78.5 | 78.5 | 78.2 | 78.8 | 79.1 | 78.8 | 78.9 | 0.8 | | |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación ID: Internal diameter / Diámetro interno Min: Minimum / Mínimo Quad: Quadrant / Cuadrante
Avg: Average / Promedio Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra MW: Middle wall / Centro Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1

(EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número:

18046402

Page / Página:

3 / 6

Date / Día: August 14, 2018

| | | | | | |
|---|--|--|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED4S/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M |

THROUGH WALL HARDNESS / DUREZA EN EL ESPESOR

B: Body / Cuerpo

Max: Maximum / Máximo

OD: Outside diameter / Diámetro externo

Var: Variation / Variación

FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma: /

| Heat N° Colada N° | Sample N° Muestra N° | Ls | Sc | Result Resultado |
|----------------------|-------------------------|----|----|---------------------|
| 94085 | 49712 | B | AM | Good / Bueno |

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

| Pressure / Presión | | Time / Tiempo | Results / Resultado |
|--------------------|---------------|--------------------|------------------------------|
| Unit / Unidad. | Value / Valor | Seconds / Segundos | |
| mpa | 20.5 | 5 | Satisfactory / Satisfactorio |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 18046402 | Page / Página: 4 / 6 |
| Date / Día: August 14, 2018 | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 | |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO | | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL | |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M | |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | |

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

| | |
|--|--------------|
| Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo | |
| Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: n/a | |
| Temperature Scale / Escala de Temperatura: n/a | |
| | Type Tipo |
| As Rolled | |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|---|
| MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS TAMSA - MEXICO STEEL MAKING PROCESS: ELECTRIC ARC FURNACE-LADLE FURNACE-CONTINUOUS CASTING MACHINE. ALUMINIUM FULLY KILLED STEEL, FINE GRAIN PRACTICE THE LADLE FURNACE PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION MANUFACTURING PROCESS OF PIPE: SEAMLESS HOT ROLLED NOT REPAIRED BY WELDING NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: | FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS TAMSA - MEXICO FABRICACIÓN DEL ACERO: HORNO DE ARCO ELÉCTRICO-HORNO DE AFINACIÓN-MÁQUINA DE COLADA CONTINUA. ACERO CALMADO CON ALUMINIO, PRÁCTICA DE GRANO FINO LA PRÁCTICA EN EL HORNO DE AFINACIÓN INCLUYE AGITACIÓN POR ARGÓN E INYECCIÓN FINAL DE SILICIOURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO MATERIAL FREE FROM RADIOACTIVE CONTAMINATION FABRICACIÓN DEL TUBO: LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA NO REPARADO POR SOLDADURA ENSAYO DE CONTROL NO DESTRUCTIVO (CND): SATISFACTARIO MÉTODO DE INSPECCIÓN: |

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1
 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013)

Number / Número: **18046402** Page / Página: **5 / 6**
 Date / Día: **August 14, 2018**

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M |

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

| Supplementary Information Información Suplementaria | |
|---|---|
| EMI - MPI VISUAL INSPECTION DIMENSIONAL INSPECTION MATERIAL ACCORDING TO ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 AND ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 ONLY FOR HARDNESS 22 HRC MAX. TAMSA REF: 190825 | EMI - MPI INSPECCIÓN VISUAL INSPECCIÓN DIMENSIONAL MATERIAL DE ACUERDO A ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2: 2015 Y ANSI/NACE MR0103/ISO 17945: 2015 SOLO DUREZA MAX. 22 HRC TAMSA REF: 190825 |

SUMMARY REPORT / REPORTE RESUMEN

| Heat N° Colada N° | Quantity Cantidad (Pieces) | Length Longitud | | Weight Peso (Tons) |
|----------------------|----------------------------------|--------------------|--------|--------------------------|
| | | (ft) | (m) | |
| 94085 | 19 | 391.99 | 119.48 | 9.803 |

| Average length per pipe Longitud promedio por tubo | | Nominal weight per pipe Peso nominal por tubo | |
|---|-------|--|--------|
| (ft) | (m) | (lb/ft) | (kg/m) |
| 20.631 | 6.288 | 55.134 | 82.047 |



This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

| | | |
|--|-------------------------------------|--------------------------------|
| INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICADO DE INSPECCIÓN 3.1 (EN 10204 3.1:2004-ISO 10474 3.1:2013) | Number / Número: 18046402 | Page / Página: 6 / 6 |
| Date / Día: August 14, 2018 | | |

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V. | | Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 27219 ITEM 1 | Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A | Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 262554/01 |
| Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA | | Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS LINE PIPE CONDUCCION SIN COSTURA | | Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO |
| Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5L ED45/DECEMBER 2012, ASTM A106/18, ASTM A53/18, ASME SA106/2017 | | | Steel Grade / Grado de acero: B/X42-L245/L290 PSL1 | Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL |
| Dimensions / Dimensiones: 10.750 X 0.5 INCH 273.1 X 12.7 MM | Schedule / Cédula: SCH 060 / W.C XS | Length / Longitud: 19.69 / 21.33 FT 6.00 / 6.50 MTS | Quantity / Cantidad: 19 Pcs/Pz 391.995 FT 21611.933 LB 119.480 MTS 9803.000 KG | Nominal Weight / Peso Nominal: 54.79 LB/FT 81.53 KG/M |

| | |
|--|---|
| This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. | Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen. |
|--|---|

| | | | |
|--|---|---|---|
| | CUSTOMER . THIRD PARTY | TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE | |
| | INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN NO APLICA Employee Name: N/A |  QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Yamileth Adonai González Ortega |  CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD Angel César Alemán Gil |

| | |
|---|---|
| This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. | Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley. |
|---|---|