

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 4149622	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 6730395001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------------------------	----------

thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX	EN 10204 EN 10204 EN 10204
A06 SALZGITTER MANNESMANN INTERNATIONAL SCHWANNSTR. 12 D 40476 DÜSSELDORF		

Bestell-Nr. Order-No. No de commande	704/17768	27.06.2016 0203 52 23279 0203 52 25594 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com	25
A07.1-A07.5			

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison **B02/B03**
 CS TYPE B / ASTM A1008 - 07.2015

Kennzeichnung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.
 Marking:
 Marque: **B06**

Zeichen des Lieferwerkes:
 Supplier's mark:
 Marque d'usine: **TKS**

B01
TYPE OF PRODUCT / SURFACE
 STRIP; COLD-ROLLED STRIP; LIGHTLY OILED / SURFACE QUALITY: A;

ITEM	B09 x B10 x B11 DIMENSIONS	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS
011	1,52 x 1219,0 [mm]	* 4	37.880 kg	38.080 kg
012	1,21 x 1219,0 [mm]	* 2	19.180	19.280
		** 6	57.060	57.360

LIST OF MATERIAL IDENTIS

ITEM	B07 BUNDLE	C00 SAMPLE NO.	B07 HEAT NO.	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS
011	C274380	141146E	323174	1	9.860 kg	9.910 kg
011	C274381	141146E	323174	1	8.880	8.930
011	C274382	144235E	323174	1	9.680	9.730
011	C274383	144235E	323174	1	9.460	9.510
012	C274377	141643E	693924	1	9.640	9.690
012	C274378	141643E	693924	1	9.540	9.590

CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99

B07 HEAT NO.	C	SI	MN	P	S	AL	B	CR	CU	MO	N
323174	0,036	0,016	0,230	0,014	0,0080	0,043	0,0004	0,026	0,009	0,003	0,0057
693924	0,037	0,017	0,230	0,010	0,0070	0,045	0,0002	0,028	0,007	0,002	0,0045

B07 HEAT NO.	NB	NI	TI	V
323174	0,001	0,014	0,003	0,001
693924	0,001	0,013	0,002	0,001

C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL

T E N S I L E T E S T (ASTM E8)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	C03 TEST TEMP °C	C10 TYPE	C11 R MPa	R Art	C12 Rm MPa	Lo mm	C13 A %
323174	141146E	L	+20	A	183	RP02	320	50	45
323174	144235E	L	+20	A	193	RP02	330	50	45
693924	141643E	L	+20	A	174	RP02	318	50	46

R O U G H N E S S (DIN EN 10049 / 2,5 MM CUT OFF)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	RA µm
323174	141146E	Q	1,4
323174	144235E	Q	1,5
693924	141643E	Q	1,4

L E G E N D S

TYPE TENSILE TEST	POSIT
A = FLAT TENSILE TEST (ASTM "STANDARD SHEET-TYPE")	L = LONG. Q = TRANS.

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR




Z03 Finger (Leiter Abnahme)

Z03 Sartoris (Fachkoordinator Abnahme)